

melhores respostas
COMPAQ



No Brasil, a plataforma da Scania, líder mundial na fabricação de ônibus e caminhões para transporte pesado, é 100% Compaq

Scania trilha a estrada da tecnologia com a Compaq

Durante 24 horas por dia, 7 dias por semana, na sede da Scania Latin America, em São Bernardo do Campo, no ABC Paulista, um sistema controla todo o planejamento da produção de caminhões, ônibus e motores industriais e marítimos. Também é esse sistema que fornece aos operários da linha de montagem a seqüência exata dos componentes de cada peça ou conjunto a ser produzido.

Desenvolvido pela matriz sueca, o sistema denominado *MONA* requer alta disponibilidade, o que

é garantido por um ambiente em cluster com dois servidores Alpha, da Compaq. “A arquitetura redundante diminui de forma significativa a possibilidade de falhas, e isso é essencial para uma empresa como a Scania”, diz Luis Antonio Madureira, Gerente de Informática da Scania Latin America.

No Brasil, a plataforma de tecnologia da Scania é 100% Compaq. Servidores Alpha atendem a todos os setores da companhia: desde pesquisa, desenvolvimento e produção industrial, passando por compras, logística, comercia-

lização e pós-venda, até as áreas administrativa, financeira e de recursos humanos.

“Acertamos quando escolhemos a plataforma Alpha. Por trabalhar sempre na vanguarda da tecnologia, a Scania precisa de um parceiro que possa acompanhar seu crescimento, e sabemos que, com a Compaq, nosso investimento está protegido. A facilidade de migração e *upgrade* tem sido uma grande vantagem”, diz Madureira. “Temos encontrado a solução para nossas necessidades com os produ-

tos e serviços da Compaq. Tudo funciona perfeitamente.”

O volume de informações armazenadas é impressionante: um terabyte de dados. Em quatro anos, a capacidade de armazenamento cresceu 20 vezes. “Somente no último ano, adicionamos ao sistema cerca de 150 gigabytes de dados”, comenta Madureira. Isto se deveu em parte ao lançamento, no Brasil e em outros países da América Latina, da nova geração de caminhões Scania.

Uma rede de informações

Uma rede de fibra ótica interliga a fábrica brasileira em São Bernardo do Campo com a matriz, na Suécia, com a Argentina (unidade fabril em Tucumán e comercial em Buenos Aires), e com o México, o Peru e o Chile. AlphaServers funcionam como servidores de rede, tanto para acesso à Internet e ao correio eletrônico, quanto para a Intra-

net e a Extranet, esta responsável pela comunicação com as concessionárias em todo o país.

O próximo passo para a integração completa das informações geradas na unidade brasileira é a criação de uma rede para os sistemas de armazenamento, baseada na arquitetura SAN (Storage Area Network). “Os dados serão compartilhados por toda a empresa, o que se traduz em agilidade e facilidade de acesso à informação desejada”, explica Madureira.

A Scania no mundo

Empresa de origem sueca e líder mundial na fabricação de ônibus e caminhões para transporte pesado, a Scania atua em aproximadamente 100 países, tem fábricas em seis – Suécia, Dinamarca, Holanda, França, Argentina e Brasil, e unidades de montagem em mais de dez cidades. Hoje, trilhadas as estradas em todo o mundo cerca de 400 mil veículos Scania.

A América Latina responde por cerca de 20% da receita total da empresa, além de representar quase a metade das vendas mundiais de ônibus. O Brasil é o maior mercado individual de ônibus Scania e, no segmento de caminhões pesados, sua participação chegou a 33,7% em 1998.

No Brasil, ficam a sede da Scania Latin America e uma unidade industrial – a primeira da companhia a ser construída fora da Suécia. Além de abastecer o mercado interno, a unidade industrial brasileira exporta veículos para a maioria dos países latino-americanos e também motores e outros componentes para as fábricas da Scania na Europa.

Na América Latina, a empresa possui unidades industriais também na Argentina e no México e operações comerciais no Chile, no Peru e na Venezuela. Em 1998, a receita na região foi de US\$ 774 milhões e o faturamento mundial, US\$ 5,6 bilhões.

“Por trabalhar na vanguarda da tecnologia, a Scania precisa de um parceiro que acompanhe seu crescimento. Com a Compaq, nosso investimento está protegido”

*Luis Antonio Madureira,
Gerente de Informática da Scania Latin America*



Seis anos de parceria

O relacionamento da Scania Latin America com a Compaq começou em 1993, com a aquisição de um equipamento VAX. Hoje, produtos Compaq estão em todas as áreas da empresa, que processa mais de 100 sistemas com cerca de 18 mil programas diferentes:

- AlphaServers com OpenVMS nas áreas comercial, administrativa e financeira (modelo 8200); no ambiente de desenvolvimento e testes (modelo 2100); e um cluster para os sistemas da área industrial (modelos 8400);
- AlphaServers 4000 em cluster, com NT, para os sistemas de pessoal e alguns controles fabris (de almoxarifados, por exemplo);
- AlphaServers 2100 e 4000 em cluster, com sistema operacional Tru64 UNIX, para algumas aplicações de banco de dados da Oracle;
- AlphaServers 800 como servidores de rede e servidores Web;
- Mais de 300 PCs Compaq estão conectados à rede de micro-computadores da empresa.