SRKA4/ISP4400 서버 시스템
빠른 시작 안내서

➡ 기본적인 설치 방법, 구성 소프트웨어 CD 로 부팅, 선택 품목인 슬라이드 레일 키트 또는 센터 마운트 키트의 설치 및 CD 의 제품 사용에 관한 안내서.

Copyright © 1999, 2000 Intel Corporation. 본사 판권 소유. Intel 의 사전 서면 동의 없이는 본 문서의 어떤 부분도 복사하거나 복제할 수 없습니다.

Intel (Intel Corporation)은 본 장치와 관련하여 상품성 및 특정 목적에의 적합성에 대한 묵시적 보증을 포함한(이에 제한되지는 않음) 어떠한 보증도 하지 않습니다. Intel 은 본 설명서의 어떠한 오류에 대해서도 책임을 지지 않으며, 본 설명서에 포함된 정보를 갱신한다거나 내용을 그대로 유지할 것을 약속하지 않습니다.

† 제 3 자의 브랜드와 이름은 해당 소유주의 재산입니다.

목차

경고 및 주의 6
안전 및 규정 요건 7
서버 포장풀기 및 검사 7
장소 선택 8
    공간 요구 사항 8
    일반적인 장소 기준 9
랙에 SRKA4 서버 시스템 설치하기 9
    랙 설비 주의 사항 10
슬라이드 레일 키트 11
    슬라이드 어셈블리 준비 13
    서버 준비 13
    EIA 레일 브래킷 부착 14
    랙에 슬라이드 어셈블리 부착 18
    랙에 섀시 설치 18
    손잡이 설치 19
    섀시에 전면 베젤 부착 19
    랙에서 서버 제거 19
센터 마운트 키트 20
    랙에 EIA 레일 브래킷 부착 21
    EIA 브래킷에 섀시 고정 23
    섀시에 전면 베젤 부착 24
    랙에서 서버 제거 24
전원 코드 점검 24
    전원 코드 요구 사항 24
모니터, 키보드, 마우스 연결 25
    후면 패널 I/O 포트 및 기능 25
    섀시 전면 제어기 및 표시등 26
비디오 모니터 및 서버 켜기 27
파워 온 자체 검사 실행 27
BIOS 설정 변경 28
CD 에서 부팅 29
부트 장치 우선권 임시 변경 30
부트 장치 우선순위 영구 변경 31
SCSI*Select* 유틸리티 실행 31
    SCSI*Select* 유틸리티 실행 시기 31
    SCSI*Select* 유틸리티 실행 32
    Adaptec AIC-7880 SCSI 어댑터 구성 32
    Adaptec AIC-7899 SCSI 어댑터 구성 33
국가별 키트 내용물 33
    서버 소프트웨어 키트 33

빠른 시작 안내서 35
섀시 레이블 35
하드웨어 35
서비스 파티션(선택 사양) 36
제품 안내서 36
Acrobat .PDF 파일 사용 36
구성 소프트웨어를 디스켓으로 복사 36

⚠ 경고

경고를 읽으십시오. 본 서버를 작동하기 전에, 페이지 6 에 있는 경고를 읽으십시오.

부상 방지: 서버의 포장을 풀 때 부상을 피하려면, 반드시 보조 장치를 사용하여 선적용 팔레트에서 서버를 꺼내십시오. 최소 사양의 서버 무게는 26 kg (57 lbs)이고, 최대 사양의 서버 무게는 40 kg (88 lbs)입니다.

서버를 들어 올리거나 이동할 때 전원 공급장치의 손잡이를 사용하지 마십시오.

서버를 다른 위치로 이동할 때는 반드시 대차 또는 보조 장치를 사용하십시오.

경고 및 주의

이 안내서와 함께 섀시, 전원 공급장치, 베이스보드 그리고 액세서리의 안내서에 적힌 모든 경고와 주의를 자세히 읽고 이를 준수하십시오. 섀시, 베이스보드, 전원 공급장치에 대한 설명이 이 안내서나 액세서리에 대한 설명과 일치하지 않을 때는, 공급 회사에 연락하여 사용자의 서버가 안전 및 규정 요건을 준수하는 데 필요한 조건을 확인하십시오.

⚠ 경고

이 안내서는 서버의 설치 및 구성에 경험이 있는 자격을 갖춘 기술자에 맞도록 준비되었습니다.

시스템 전원 온/오프: 서버 전면 패널에 있는 전원 버튼을 눌러도 서버 시스템에 공급되는 AC 전원은 차단되지 않습니다. 서버의 일부 회로는 전면 패널의 전원 버튼을 눌러서 끈 후에도 계속 작동할 수 있습니다. 본 안내서에 있는 절차를 수행하기 전에 항상 AC 전원 소켓이나 콘센트에서 전원 코드를 뽑으십시오. 이렇게 하지 않으면 부상을 입거나 장치가 손상될 수 있습니다.

위험한 상태, 전원 공급 장치: 전원 공급장치 내부에는 위험한 수준의 전압, 전류 및 에너지가 존재합니다. 전원 공급장치 내부에는 사용자가 수리할 수 있는 부품이 없습니다. 모든 수리는 전문 기술자가 해야 합니다.

위험한 상태, 장치 및 케이블: 전원, 전화 및 통신 케이블에는 위험한 전기적 상태가 존재할 수 있습니다. 커버를 제거하기 전에, 전원 버튼을 눌러 서버의 전원을 끄고, 서버에 부착된 AC 전원 소켓, 통신 시스템, 네트워크, 모뎀에서 전원 코드를 뽑으십시오. 그렇지 않으면 부상이나 장비 손상을 초래할 수 있습니다.

⚠ 주의

정전기 방전(ESD) 및 ESD 보호: 서버의 부품은 ESD 에 매우 민감하기 때문에, 정전기 방전(ESD) 작업대에서만 이 장에 있는 절차를 수행하십시오. 정전기 방전용 작업대를 사용할 수 없는 경우에는, 다음 절차를 따라 정전기 방전 ESD 손상의 위험을 줄일 수 있습니다.

- 정전기 방전 방지용 손목 띠를 착용하고 이것을 서버의 금속부에 연결합니다.
- 서버 부품을 만지기 전에, 먼저 손으로 서버 섀시의 금속부를 만집니다.
- 부품을 취급할 때는 몸의 일부분이 금속 서버 섀시와 접촉 상태에 놓이도록 하여 정전기가 계속 방출되도록 합니다.
- 불필요한 움직임을 피합니다.
- 서버 부품(특히 보드)을 취급할 때는 부품의 가장자리만 잡습니다.
- 정전기 없는 접지된 표면에 서버 부품을 놓습니다. 부품 포장지는 사용하지 말고 도전체 포움 패드가 있으면 이것을 사용합니다.

- 표면에서 부품이 미끄러지지 않도록 주의하십시오.

냉각 및 환기: 냉각과 환기가 적절히 이루어질 수 있도록, 시스템을 켜기 전에 항상 섀시 액세스 커버를 설치하십시오. 커버를 제자리에 설치하지 않고 시스템을 작동하면 시스템 부품이 과열되어 손상될 수 있습니다.

안전 및 규정 요건

적용되는 모든 안전 표준, 전자기 호환성(EMC) 규정 및 제품 인증 표시에 관한 내용은 SRKA4/ISP4400 서버 시스템 제품 안내서를 참조하십시오.

용도: 본 제품은 컴퓨터실이나 이와 유사한 장소에서 컴퓨터 랙에 사용하도록 평가되었습니다. 다른 용도로 사용하려면 본 제품의 성능을 더 평가해야 합니다.

서버 포장풀기 및 검사

서버를 포장 컨테이너에서 꺼낸 다음 모든 액세서리가 동봉되어 있는지 확인하십시오. 포장 컨테이너를 검사하여 운송 중 잘못 취급된 흔적이 있는지 확인하십시오. 만약 포장 컨테이너가 손상되었다면, 사진을 찍어 두십시오. 내용물을 모두 꺼낸 다음, 손상된 컨테이너와 포장 재료를 보관하십시오.

서버와 액세서리가 손상되었는지 검사하십시오. 내용물이 손상되었으면, 즉시 운반 업체에 손해 배상을 청구 하십시오.

장소 선택

장소를 선택할 때는 다음 사항을 확인하십시오.

- SRKA4 MP 서버 시스템의 공간 요구 사항
- 일반적인 장소 기준

공간 요구 사항

SRKA4 MP 서버 시스템의 공간 요구 사항은 다음 표에 명시되어 있습니다.

표 1. SRKA4 MP 서버의 물리적 사양

사양	랙 모드 전용
높이	4u(177.8 mm, 7 인치)
너비	444.5 mm(17.5 인치) 랙
길이	673.1 mm(26.5 인치)
무게	26 kg(57 파운드), 최소 구성 40 kg(88 파운드), 최대 구성
필수 전면 간격	76.2 mm(3 인치) (입구 공기 온도 < 35 °C / 95 °F)
필수 후면 간격	152.4(6 인치) (공기 흐름 제한 없음)
필수 측면 간격	25.4 mm(1 인치)

그림 1. SRKA4 MP 서버 시스템

일반적인 장소 기준

서버는 일반적인 사무실 환경 기준 내에서 정상적으로 작동합니다. 다음 기준을 만족하는 장소를 선택하십시오.

- 올바로 접지된 3 구 전원 콘센트
  - 미국 및 캐나다: 100-120 V 용 및 200-240 V 용 NEMA 6-15R 콘센트
  - 기타 지역: 지역의 전력사업 관청과 전기 관련 법률에 따라 올바로 접지된 콘센트
- 먼지가 지나치게 많지 않은 청결한 장소.
- 환기가 잘되고 발열 장치에서 떨어진 곳. 서버의 환기 구멍에는 장애물이 없어야 함.
- 진동이나 물리적인 충격이 없는 곳.
- 엘리베이터, 복사기, 환풍기, 대형 팬, 대형 전기 모터, 라디오 및 TV 송출기 그리고 고주파 보안 장치 등 전기 장치에 의해 발생되는 강력한 전자기장과 소음이 없는 곳.
- 전원 공급장치 또는 콘센트에서 전원 코드를 뽑을 수 있도록 접근 공간이 있어야 합니다. 이것은 서버에서 AC 전원을 차단하는 유일한 방법입니다.
- 냉각 및 환기를 위한 간격.

랙에 SRKA4 서버 시스템 설치하기

SRKA4 서버 시스템은 사용자가 랙에 설치하는 랙 마운트 시스템입니다. 사용자는 시스템을 슬라이드 레일 또는 센터 마운트 랙으로 구성하여 설치할 수 있습니다.

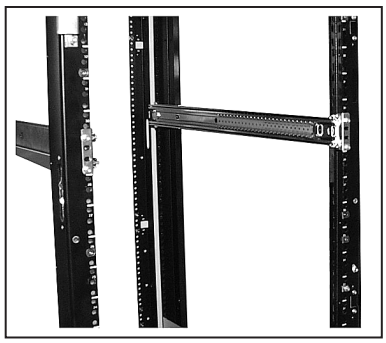


그림 2. 슬라이드 레일 구성

OM09981

그림 2a. 센터 마운트 구성

그림 2 는 슬라이드 레일 구성입니다. 여기에는 좁은 간격의 구멍이 있는 네 개의 포스트가 있습니다. 슬라이드 레일 어셈블리에 있는 각 슬라이드 레일은 랙의 전면과 후면에 연결됩니다. 슬라이드 레일 구성으로 서버를 설치하는 경우, 슬라이드 레일 키트만 있으면 됩니다. 아래의 랙 설비 주의 사항을 읽고, 페이지 11 의 “슬라이드 레일 키트” 절에 있는 지침을 따르십시오.

그림 2a 는 센터 마운트 구성입니다. 각 측면에 구멍이 있는 센터 바가 있습니다. 센터 바에 센터 마운트 브래킷이 부착됩니다. 센터 마운트 구성으로 서버를 설치하는 경우, 센터 마운트 키트만 있으면 됩니다. 아래의 랙 설비 주의 사항을 읽고, 페이지 20 의 “센터 마운트 키트” 절에 있는 지침을 따르십시오.

랙 설비 주의 사항

⚠ 경고

주 AC 전원 차단기: 전체 랙 장치에 대한 AC 전원 차단기를 설치해야 합니다. 주 차단기는 쉽게 액세스할 수 있어야 하며, 서버 전원만 제어하는 것이 아니라 전체 장치의 전원을 제어한다는 내용의 레이블이 붙어 있어야 합니다.

랙 설비 접지: 감전 사고가 발생할 수 있는 가능성을 배제하기 위해, 랙 설비에 제 3 의 안전 접지용 도체 전선을 연결해야 합니다. 서버 전원 코드가 랙에 부착된 AC 콘센트에 연결되는 경우, 랙 자체를 올바로 접지해야 합니다. 서버 전원 코드가 외부의 AC 콘센트에 연결되는 경우, 각 전원 코드의 안전 접지용 도체는 서버에만 적절한 접지를 제공합니다. 사용자는 랙과 랙 내에 설치되는 다른 장치를 추가로 접지해야 합니다.

⚠ 주의

온도: 서버가 랙 설비에 설치된 경우, 서버의 작동 온도는 5 °C(41°F) 이상 35°C(95°F) 이하이어야 합니다. 온도가 심하게 변동하면 서버에 여러 가지 문제점이 발생할 수 있습니다.

환기: 적절한 냉각 작용을 유지하기 위해, 랙 설비는 서버의 전면으로 충분한 공기를 공급해야 합니다. 서버당 최대 3,000 Btu 의 공기를 배기할 수 있을 만큼 충분한 환기 시스템을 갖추어야 합니다. 선택한 랙과 여기에 제공되는 환기 시스템은 서버가 사용될 환경에 적합해야 합니다.

슬라이드 레일 키트

⚠ 경고

부상 방지: 서버의 포장을 풀 때 부상을 피하려면, 반드시 보조 장치를 사용하여 선적용 팔레트에서 서버를 꺼내십시오. 최소 사양의 서버 무게는 26 kg(57 lbs)이고, 최대 사양의 서버 무게는 40 kg(88 lbs)입니다.

서버를 들어 올리거나 이동할 때 전원 공급장치의 손잡이를 사용하지 마십시오.

서버를 다른 위치로 이동할 때는 반드시 대차 또는 보조 장치를 사용하십시오.

SRKA4 MP 서버 시스템을 슬라이드 레일 구성으로 설치하는 경우, 본 절에서 지시한 대로 슬라이드 레일 키트를 설치하십시오. 슬라이드 레일 키트에는 슬라이드 레일 어셈블리, EIA 브래킷 그리고 다수의 나사, 너트, 볼트가 들어 있습니다.

슬라이드 레일 키트에는 2 개의 슬라이드 레일 어셈블리가 있습니다. 그림 3 에서 볼 수 있듯이, 슬라이드 레일 어셈블리에는 3 가지 이동 부품이 있으며 이것은 내부 멤버, 중간 멤버 그리고 외부 멤버입니다.

슬라이드 레일 키트에는 4 개의 EIA 브래킷이 있습니다. 두 개의 브래킷에는 FL/RR 이라는 이름이 붙어 있습니다. 하나는 슬라이드 어셈블리의 왼쪽 전면(FL)에 연결되고, 나머지 하나는 오른쪽 후면(RR)에 연결됩니다. 나머지 2 개의 브래킷에는 FR/RL 이라는 레이블이 붙어 있습니다. 하나는 슬라이드 어셈블리의 오른쪽 전면(FR)에 연결되고, 나머지 하나는 왼쪽 후면(RL)에 연결됩니다. 그림 3 은 브래킷이 슬라이드 레일 어셈블리의 어느 위치에 부착되는지 보여줍니다.

각 슬라이드 레일의 어셈블리에는 나사, 잠금 너트 그리고 와셔가 제공되며 슬라이드 레일을 서버에 고정시키는데 사용합니다. 그러나, 슬라이드 레일을 랙에 고정하는 나사는 사용자가 직접 구입해야 합니다.

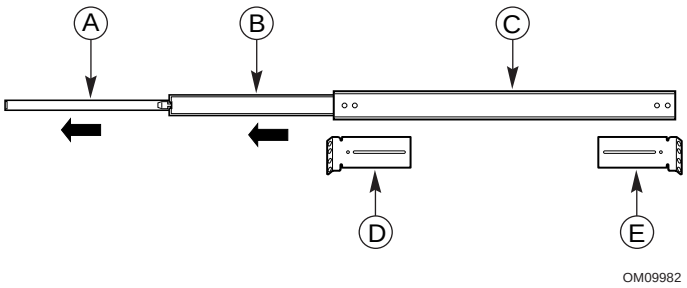


그림 3. 완전히 밖으로 빼낸 슬라이드 어셈블리

A.	내부 멤버	내부 멤버는 슬라이드 어셈블리에서 가장 좁은 부품입니다.
B.	중간 멤버	중간 멤버는 슬라이드 어셈블리에서 중간에 있는 부품입니다.
C.	외부 멤버	외부 멤버는 슬라이드 어셈블리에서 가장 넓은 부품입니다.
D.	왼쪽 전면 브래킷	FL/RR 이라는 레이블이 붙어 있는 왼쪽 전면 브래킷의 위치.
E.	왼쪽 후면 브래킷	FR/RL 이라는 레이블이 붙어 있는 왼쪽 후면 브래킷의 위치.

그림 4 에서 볼 수 있듯이 내부 멤버에는 안전 래치가 있습니다. 슬라이드 어셈블리를 완전히 밖으로 당기지 않아도, 서버를 랙에 넣거나 랙에서 꺼낼 수 있습니다. 슬라이드 어셈블리가 완전히 당겨진 경우, 이 래치는 완전히 당겨진 위치에서 어셈블리를 고정합니다. 래치를 누르면 나머지 슬라이드 어셈블리에서 내부 멤버를 해제할 수 있습니다.

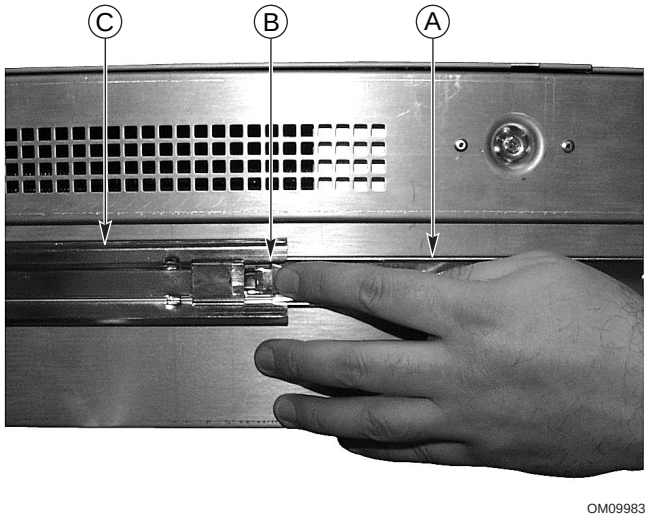


그림 4. 안전 래치

A.	내부 멤버	내부 멤버는 슬라이드 어셈블리에서 가장 좁은 부품입니다. 내부 멤버는 섀시에 부착됩니다.
B.	안전 래치	안전 래치는 내부 멤버에 있습니다.
C.	중간 멤버	중간 멤버는 내부 멤버로 미끄러져 들어갑니다.

경고

랙 설비 고정: 슬라이드 어셈블리에서 서버를 앞으로 꺼낼 때 랙 설비가 쓰러지지 않도록 랙 설비를 움직이지 않는 지지대에 고정해야 합니다. 고정 장치는 최대 113 kg(250 lbs)의 무게를 견뎌야 합니다. 또한, 랙에 설치된 다른 장치의 무게도 고려해야 합니다.

주의

랙 마운트를 설치한 후에는, 랙에서 섀시를 제거하는 경우가 아니라면 안전 래치를 누르지 마십시오. 안전 래치를 사용하는 목적은 서버가 갑자기 랙에서 미끄러져 나오는 것을 막기 위한 것입니다.

슬라이드 어셈블리 준비

1. 키트에서 슬라이드 어셈블리를 꺼냅니다.
2. 내부 멤버의 내부가 위로 향하고 사용자가 안전 래치를 볼 수 있도록 슬라이드 어셈블리를 놓습니다.
3. 중간 멤버가 내부 멤버의 안전 래치에 닿을 때까지 슬라이드 어셈블리를 완전히 밖으로 빼냅니다.
4. 엄지손가락으로 안전 래치를 누릅니다. 내부 멤버가 나머지 슬라이드 어셈블리에서 분리될 때까지 중간 멤버에서 내부 멤버를 빼냅니다.
5. 슬라이드 어셈블리의 중간 멤버와 외부 멤버를 따로 보관합니다. 이것을 나중에 다시 사용해야 합니다.

서버 준비

1. 키트에서 6 개의 #10-32 x 1/4 의 긴 접시 머리 나사를 꺼냅니다.
2. 래치 위치가 섀시의 후면을 향하도록 첫 번째 내부 멤버를 놓습니다. 내부 멤버는 그림 5 에 "A"로 표시되어 있습니다. 안전 래치가 섀시의 후면을 향하고 있는 것에 주의하십시오.

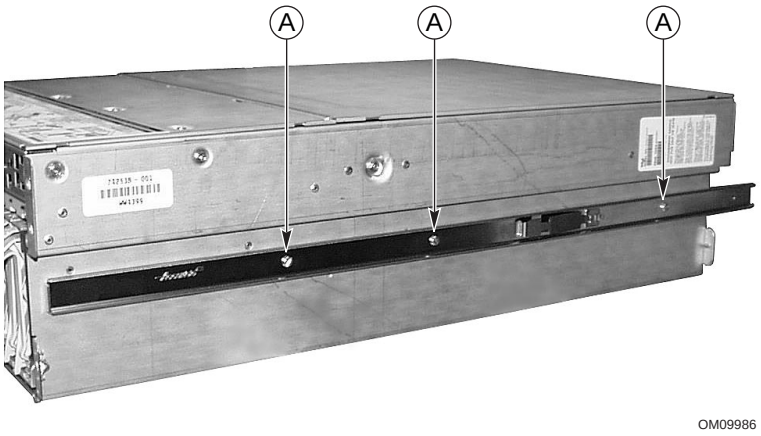


그림 5. 섀시에 부착된 내부 멤버

3. 내부 멤버에 있는 3 개의 구멍을 섀시에 있는 3 개의 구멍에 맞춥니다.
4. 바와 섀시 벽에 있는 각 구멍마다 나사를 넣고 조입니다.
5. 2 단계부터 4 단계를 반복하여 나머지 내부 멤버를 섀시의 다른 면에 부착합니다.

EIA 레일 브래킷 부착

⇒ 주

랙 장비의 수직 레일에 있는 설치 구멍의 간격은 일반적으로 15.9 x 15.9 x 12.7 mm(5/8 x 5/8 x 1/2 인치)의 순서입니다. 다음 단계를 주의해서 수행하십시오. 다음에 랙에 설치될 서버의 공간을 고려하면서 브래킷을 정확히 설치해야 합니다.

현재는 내부 멤버가 슬라이드 어셈블리에서 제거된 상태입니다. 슬라이드 어셈블리는 외부 멤버와 중간 멤버로 구성됩니다. 페이지 11 의 그림 3 에서 브래킷의 위치를 확인하십시오.

전면 브래킷 부착

1. 키트에서 #8-32 x 1/2 긴 접시머리 나사 2 개, 와셔 2 개 그리고 잠금 너트 2 개를 꺼냅니다.
2. 외부 멤버의 전면 끝에 있는 구멍을 중간 멤버의 직사각형 구멍을 통해 볼 수 있도록 외부 멤버에서 중간 멤버를 빼냅니다. 페이지 15 에 있는 그림 7 의 B 는 어떤 방향으로 중간 멤버를 빼내야 하는지 보여줍니다. 그림 6 의 C 는 슬라이드 레일 어셈블리의 확장 상태를 보여줍니다. 슬라이드 어셈블리의 왼쪽에서, 외부 멤버에 있는 나사 구멍이 중간 멤버의 직사각형 구멍 중간에 있는 것을 주의해서 보십시오.

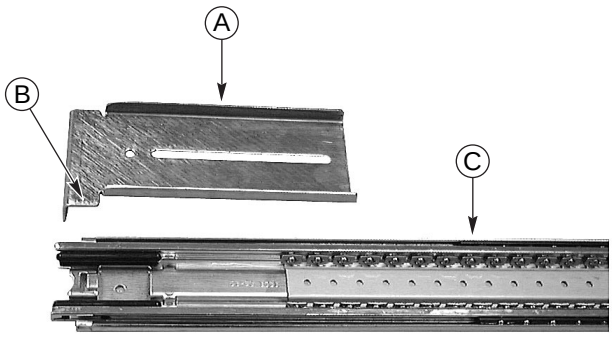


그림 6. FL/RR 브래킷 및 확장된 슬라이드 레일 어셈블리

A.	왼쪽 전면 브래킷	FL/RR 이라는 레이블이 있는 왼쪽 전면 브래킷.
B.	하단 혀(Tongue)	브래킷 안전 래치의 하단 혀의 올바른 방향.
C.	확장된 슬라이드 어셈블리	외부 멤버에 있는 나사 구멍의 직사각형 구멍이 중간 멤버의 직사각형 구멍 중앙에 오도록 중간 멤버를 빼냅니다.

3. FL/RR 이라는 레이블의 브래킷 중 하나를 외부 멤버의 외부에 놓습니다. 브래킷의 하단 텅은 올바른 방향으로 향해야 합니다. 그림 6 의 B 는 브래킷의 올바른 방향을 보여줍니다.

4. 중간 멤버의 내부 쪽에서 구멍에 나사를 넣고 와셔와 잠금 너트를 사용하여 조입니다. 그림 7 은 나사, 와셔, 잠금 너트, 브래킷, 그리고 슬라이드 어셈블리의 올바른 정렬을 보여줍니다.

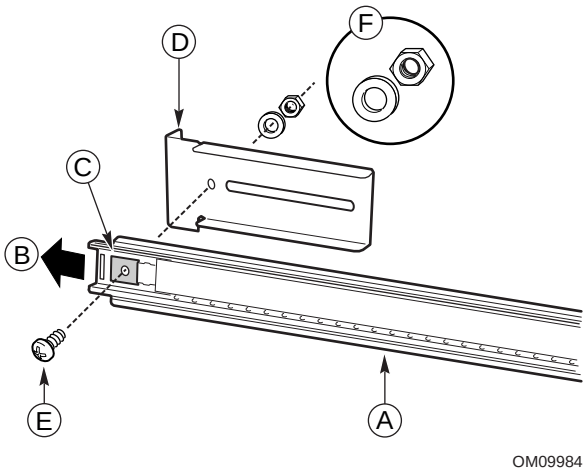


그림 7. 전면에서 바라본 나사, 와셔, 너트, 브래킷 그리고 슬라이드 어셈블리의 올바른 정렬

A.	확장된 슬라이드 레일 어셈블리	외부 멤버에 있는 나사 구멍이 중간 멤버의 직사각형 구멍 중앙에 오도록 슬라이드 레일 어셈블리 빼냅니다.
B.	확장 방향	중간 멤버는 이 방향으로 빼냅니다.
C.	직사각형 구멍	나사 구멍이 중간 멤버의 직사각형 구멍의 중앙에 옵니다.
D.	전면 왼쪽 브래킷	FL/RR 이라는 레이블이 있는 전면 브래킷.
E.	나사	브래킷을 슬라이드 레일 어셈블리에 고정하는 나사.
F.	와셔 및 잠금 너트	와셔 및 잠금 너트의 올바른 방향.

⚠ 주의

전면 브래킷을 고정하십시오. 계속하기 전에, 전면 브래킷을 고정하는 나사가 단단히 고정되어 있는지 확인하십시오. 만약 단단히 고정되어 있지 않다면, 레일 설비는 서버의 무게를 지탱할 수 없습니다.

5. 방금 조인 나사 위로 중간 슬라이드 멤버를 앞뒤로 밀어서 이동합니다. 만약 중간 멤버가 나사 위로 미끄러져 이동할 수 없다면, 나사 크기가 올바른지 확인하십시오.
6. 다른 슬라이드 어셈블리에 대해서도 2 단계부터 5 단계까지 반복합니다.

후면 브래킷 부착

1. 키트에서 #8-32 x 1/2 긴 접시머리 나사 4 개, 와셔 4 개 그리고 잠금 너트 4 개를 꺼냅니다.
2. 사용자가 외부 멤버의 후면을 완전히 액세스할 수 있도록 외부 멤버에서 중간 멤버를 빼냅니다. 페이지 17 에 있는 그림 9 의 B 는 어떤 방향으로 중간 멤버를 빼내야 하는지 보여줍니다. 페이지 16 에 있는 그림 8 의 C 는 슬라이드 레일 어셈블리의 확장부를 보여줍니다. 슬라이드 어셈블리의 왼쪽에서 외부 멤버에 있는 3 개의 나사 구멍을 액세스할 수 있는지 확인합니다.
3. FR/RL 이라는 레이블의 브래킷 중 하나를 외부 멤버의 외부에 놓습니다. 브래킷의 하단 혀는 올바른 방향으로 향해야 합니다. 페이지 17 에 있는 그림 9 의 B 는 브래킷의 올바른 방향을 보여줍니다.

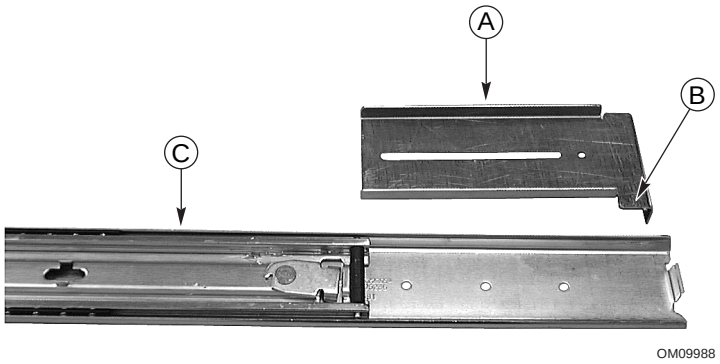


그림 8. FR/RL 브래킷 및 확장된 슬라이드 레일 어셈블리

A.	왼쪽 후면 브래킷	FR/RL 이라는 레이블이 있는 왼쪽 후면 브래킷.
B.	하단 텅(Tongue)	브래킷 안전 래치의 하단 혀의 올바른 방향.
C.	확장된 슬라이드 어셈블리	외부 멤버에 있는 3 개의 나사 구멍을 액세스할 수 있도록 중간 멤버를 빼냅니다.

4. FR/RL 이라는 레이블의 브래킷 중 하나를 외부 멤버의 외부에 놓습니다. 브래킷의 하단 텅은 올바른 방향으로 향해야 합니다. 페이지 14 에 있는 그림 6 의 B 는 브래킷의 올바른 방향을 보여줍니다.
5. 외부 멤버에 있는 3 개의 구멍 모두를 브래킷의 슬롯을 통해 볼 수 있도록 브래킷의 슬롯을 외부 멤버에 있는 3 개의 구멍에 맞춥니다.

6. 중간 멤버의 내부 쪽에서 3 개의 구멍 중 2 개에 나사를 넣고 와셔와 잠금 너트를 사용하여 느슨하게 조입니다. 그림 9 는 나사, 와셔, 잠금 너트, 브래킷, 그리고 슬라이드 어셈블리의 올바른 정렬을 보여줍니다.

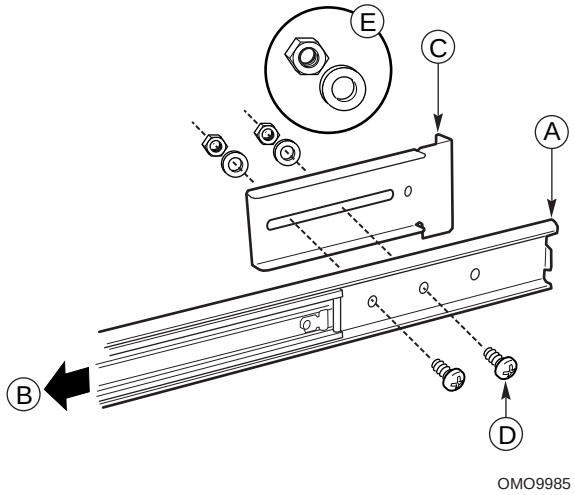


그림 9. 후면에서 바라본 나사, 와셔, 너트, 브래킷 그리고 슬라이드 어셈블리의 올바른 정렬

A.	확장된 슬라이드 레일 어셈블리	외부 멤버에 있는 나사 구멍이 중간 멤버의 직사각형 구멍 중앙에 오도록 슬라이드 레일 어셈블리 빼냅니다.
B.	확장 방향	중간 멤버는 이 방향으로 빼냅니다.
C.	왼쪽 후면 브래킷	FR/RL 이라는 레이블이 있는 왼쪽 후면 브래킷.
D.	나사	2 개의 나사 중 하나는 브래킷을 슬라이드 레일 어셈블리에 고정하는 나사입니다. 외부 멤버에서 사용되는 구멍을 확인하십시오.
E.	와셔 및 잠금 너트	각 나사에 대한 와셔 및 잠금 너트의 올바른 방향.

7. 브래킷을 앞뒤로 밀어봅니다. 브래킷이 자유롭게 이동할 수 있을 만큼 나사가 충분히 느슨해야 합니다.
8. 다른 슬라이드 어셈블리에 대해서도 2 단계부터 7 단계까지 반복합니다.

랙에 슬라이드 어셈블리 부착

1. 사용자가 직접 4 개의 나사를 준비합니다.
2. 랙에 사용할 구멍을 선택합니다.
3. 전면 브래킷 중 하나에 있는 구멍과 랙에서 선택한 구멍을 맞춥니다. 구멍은 그림 10 에 "A"로 표시되어 있습니다.

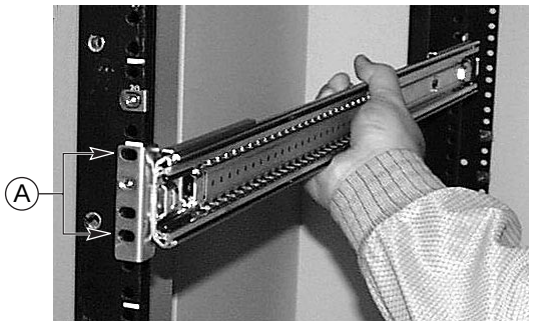


그림 10. 수직 랙의 구멍에 맞춘 슬라이드 어셈블리

4. 그림 10 과 같이 전면 브래킷과 랙의 구멍에 2 개의 나사를 넣습니다. 나사를 조여서 슬라이드 어셈블리의 전면을 랙에 고정합니다.
5. 후면 브래킷을 조정하여 이것이 랙의 수직 레일과 만나도록 합니다.
6. 후면 브래킷과 랙의 구멍에 2 개의 나사를 넣습니다. 나사를 조여서 슬라이드 어셈블리의 후면을 랙에 고정합니다.
7. 다른 슬라이드 어셈블리에 대해서도 2 단계부터 6 단계까지 반복합니다.

랙에 섀시 설치

대차 또는 기타 보조 장치를 사용하여 섀시를 들어 올려서 서버의 내부 멤버가 랙에 부착된 슬라이드 어셈블리와 나란하도록 합니다. 섀시를 랙으로 천천히 밀어 넣습니다. 내부 멤버가 랙의 슬라이드 어셈블리로 부드럽게 미끄러져 들어가야 합니다.

손잡이 설치

손잡이는 섀시에 부착됩니다. 또한, 필요에 따라 핸들을 랙에 부착할 수도 있습니다.

1. 섀시를 랙 밖으로 끌어내어 안전 래치가 딸깍 소리를 내면서 고정되도록 합니다.
2. 그림 11 에서 볼 수 있듯이, 내부 상단 및 하단 손잡이를 섀시의 상단 및 하단 구멍에 맞춥니다.

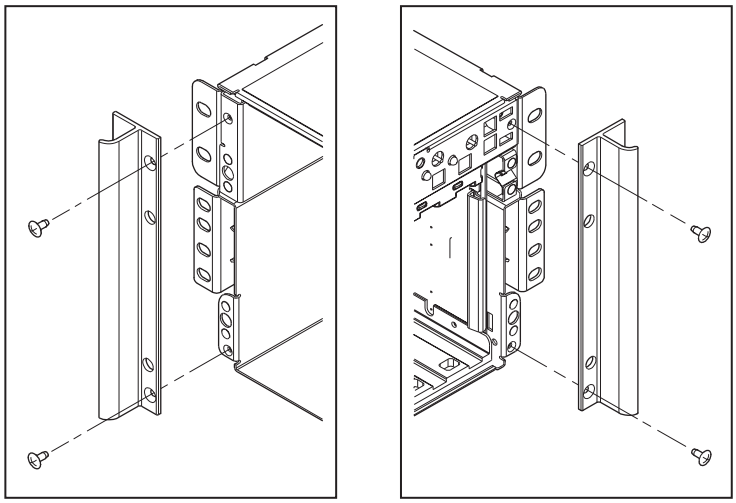


그림 11. 섀시와 정렬된 손잡이

3. 손잡이의 내부 가장자리에 있는 상단 및 하단 구멍에 나사를 넣습니다. 2 개의 나사를 모두 조여서 손잡이를 섀시에 고정합니다.
4. 손잡이를 수직 랙에 고정하려는 경우에는, 손잡이의 외부 가장자리에 있는 상단 및 하단 구멍에 나사를 넣습니다. 2 개의 나사를 모두 조입니다.

섀시에 전면 베젤 부착

전면 베젤은 서버의 전면에 부착되어 서버를 보호합니다.

1. 섀시를 랙 밖으로 끌어내어 안전 래치가 딸깍 소리를 내면서 고정되도록 합니다.
2. 섀시 전면에 전면 베젤을 놓습니다. 베젤의 가장자리는 섀시의 전면 가장자리와 나란해야 합니다. 베젤의 후면에 있는 볼 스터드는 서버의 전면에 있는 구멍에 쉽게 고정됩니다.
3. 전면 베젤을 섀시로 천천히 밀어 넣습니다. 전면 베젤이 딸깍 소리를 내며 고정됩니다.

랙에서 서버 제거

1. 서버를 끌어내어 양쪽 안전 래치가 딸깍 소리를 내면서 고정되도록 합니다.
2. 대차 또는 기타 보조 장치가 서버의 바로 아래에 위치하도록 합니다.
3. 양쪽면에 있는 안전 래치를 누르면서 동시에 섀시를 슬라이드 어셈블리에서 끌어냅니다.
4. 섀시를 올려 놓은 상태로 대차 또는 기타 보조 장치를 끌어 냅니다.

센터 마운트 키트

경고

부상 방지: 서버의 포장을 풀 때 부상을 피하려면, 반드시 보조 장치를 사용하여 선적용 팔레트에서 서버를 꺼내십시오. 최소 사양의 서버 무게는 26 kg(57 lbs)이고, 최대 사양의 서버 무게는 40 kg(88 lbs)입니다.

서버를 들어 올리거나 이동할 때 전원 공급장치의 손잡이를 사용하지 마십시오.

서버를 다른 위치로 이동할 때는 반드시 대차 또는 보조 장치를 사용하십시오.

SRKA4 서버 시스템을 센터 마운트 구성으로 설치하는 경우, 본 절에서 지시한 대로 센터 마운트 키트를 설치하십시오.

센터 마운트 키트에는 EIA 브래킷 4 개와 다수의 나사, 너트, 볼트가 들어 있습니다. 브래킷을 섀시에 고정하는데 사용되는 나사, 너트, 볼트도 제공됩니다. 그러나, 브래킷을 랙에 고정하는 나사는 사용자가 직접 구입해야 합니다.

2 가지 EIA 레일 브래킷 세트가 있습니다. 한 세트에는 FL/RR 이라는 레이블이 있습니다. 이 브래킷은 슬라이드 어셈블리의 전면에 부착됩니다. 다른 세트에는 FR/RL 이라는 레이블이 있습니다. 이 브래킷은 슬라이드 어셈블리의 후면에 부착됩니다.

경고

랙 설비 고정: 랙 장비가 쓰러지지 않도록 랙 설비를 움직이지 않는 지지대에 고정해야 합니다. 고정 장치는 최대 113 kg(250 lbs)의 무게를 견뎌야 합니다. 또한, 랙에 설치된 다른 장치의 무게도 고려해야 합니다.

랙에 EIA 레일 브래킷 부착

1. FR/RL 이라는 레이블의 브래킷을 FL/RR 이라는 레이블의 브래킷에서 분리합니다.
2. 랙의 어떤 면이 "전면"인지 확인하십시오.
3. 그림 12 에 나타낸 것처럼 FR/RL 레이블의 브래킷 중 하나를 랙의 오른쪽 전면에 놓습니다.
4. 브래킷의 구멍이 랙의 구멍과 일치하는지 확인하고, 브래킷의 하단 아래쪽으로 최소한 101.6 mm(4 인치)의 간격이 있는지 확인합니다. 2 개의 나사는 그림 12 에 "A"로 표시되어 있습니다.

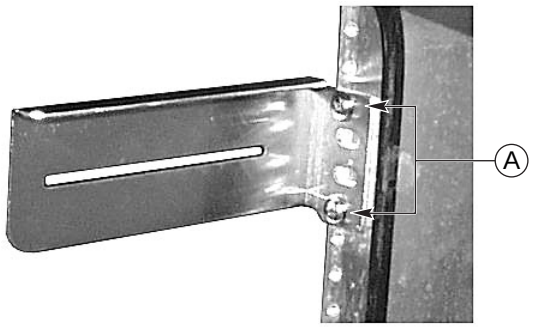


그림 12. 랙의 오른쪽 면에 부착된 FR/RL 브래킷

5. 그림 12 에 나타낸 것처럼 2 개의 나사를 사용하여 랙에 브래킷을 고정합니다.
6. FL/RR 레이블의 다른 브래킷을 랙의 왼쪽 전면에 놓습니다.
7. 브래킷에 있는 구멍을 랙에 있는 구멍과 맞춥니다. 브래킷의 상단이 랙에 이미 부착되어 있는 오른쪽 전면 브래킷과 나란해야 합니다. 2 개의 나사는 그림 13 에 "A"로 표시되어 있습니다.

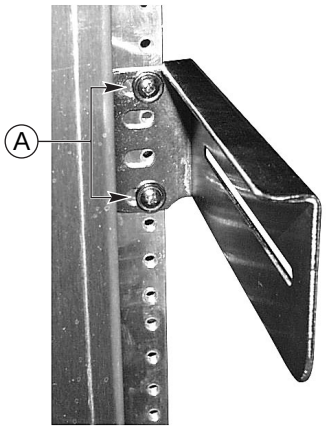


그림 13. 랙의 오른쪽 면에 부착된 FL/RR 브래킷

8. 그림 13 에 나타낸 것처럼 2 개의 나사를 사용하여 랙에 브래킷을 고정합니다.

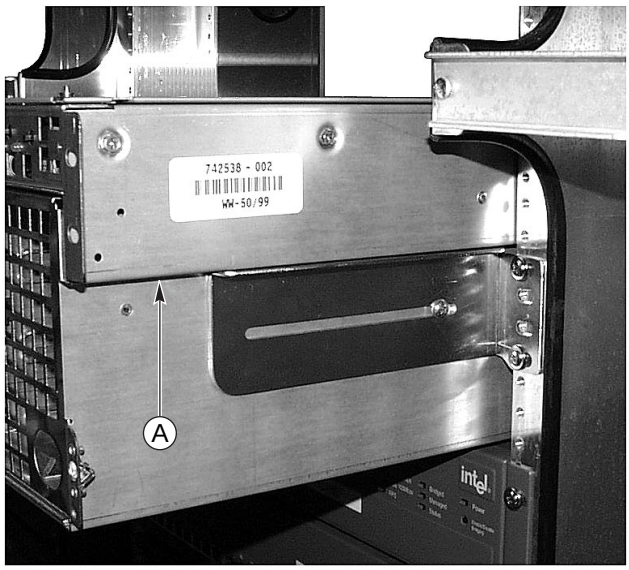
9. 그림 14 에 나타낸 것처럼 FR/RL 레이블의 브래킷 중 하나를 랙의 전면 오른쪽에 놓습니다.
10. 브래킷에 있는 구멍이 랙에 있는 구멍과 일치하는지 확인하고, 브래킷 상단이 랙에 이미 부착된 왼쪽 전면 브래킷의 상단과 나란히 정렬되었는지 확인하십시오.

그림 14. 랙의 왼쪽 후면에 부착된 FR/RL 브래킷

11. 2 개의 나사는 그림 14 에 "A"로 표시되어 있습니다. 2 개의 나사를 사용하여 브래킷을 랙에 고정합니다.
12. FL/RR 레이블의 나머지 브래킷을 랙의 왼쪽 후면에 놓습니다.
13. 브래킷에 있는 구멍이 랙에 있는 구멍과 일치하는지 확인하고, 브래킷 상단이 랙에 이미 부착된 오른쪽 전면 브래킷의 상단과 나란히 정렬되었는지 확인하십시오.
14. 2 개의 나사를 사용하여 브래킷을 랙에 고정합니다.
15. 브래킷을 고정하는 나사를 느슨하게 풀어서 각 브래킷이 왼쪽과 오른쪽으로 자유롭게 움직일 수 있도록 합니다.

EIA 브래킷에 섀시 고정

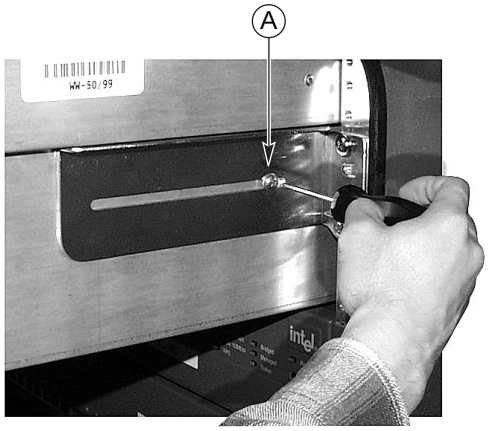
1. 그림 15 에 나타낸 것처럼, SRKA4 서버 시스템의 후면을 전면에서 랙으로 밀어 넣습니다. 섀시의 립(lip)은 그림 15 에서 "A"로 표시되어 있으며, 브래킷 위에 놓입니다.



OM09992

그림 15. 랙으로 미끄러져 들어가는 섀시

2. 섀시를 조정하여 각 브래킷에 있는 홈이 섀시의 구멍과 나란히 정렬합니다. 섀시는 랙의 중앙에 위치해야 합니다.
3. 가능하면 각 브래킷을 섀시와 수평이 되도록 하십시오. 필요에 따라, 브래킷을 왼쪽 또는 오른쪽으로 미십시오.
4. 센터 마운트 키트에 제공된 나사를 사용하여 나사가 브래킷의 슬롯을 통과하여 섀시에 고정되도록 합니다.



OM09993

그림 16. "A"로 표시된 나사를 사용하여 섀시를 브래킷에 고정

섀시에 전면 베젤 부착

전면 베젤은 서버의 전면에 부착되어 서버를 보호합니다.

1. 섀시를 랙 밖으로 끌어내어 안전 래치가 딸깍 소리를 내면서 고정되도록 합니다.
2. 섀시 전면에 전면 베젤을 놓습니다. 베젤의 가장자리는 섀시의 전면 가장자리와 나란해야 합니다. 베젤의 후면에 있는 볼 스터드는 서버의 전면에 있는 구멍에 쉽게 고정됩니다.
3. 전면 베젤을 섀시로 천천히 밀어 넣습니다. 전면 베젤이 딸깍 소리를 내며 고정됩니다.

랙에서 서버 제거

1. 섀시를 브래킷에 고정하는 나사를 제거합니다.
2. SRKA4 MP 서버 시스템을 전면에서 랙 밖으로 끌어 냅니다. 서버의 후면에 있는 탭이 전면 브래킷의 전면에 끼지 않도록 합니다.

전원 코드 점검

⚠ 경고

제공된 AC 전원 코드가 서버를 설치하여 사용할 지역에서 요구하는 종류와 정확하게 일치하지 않는 경우에는 이 코드를 변형하거나 사용하지 마십시오. 코드를 올바른 종류로 교체하여 사용하십시오. 다음에 설명된 코드 요구 사항을 참조하십시오.

내부 부품(보드, DIMM, 이동식 매체 드라이브)을 추가하는 경우 아직 서버 전원 코드를 끼우지 마십시오. 이러한 부품의 설치 절차는, SKA4 베이스보드 제품 안내서를 참조하십시오.

전원 코드 요구 사항

- 정격: 코드는 사용 가능한 AC 전압에 맞는 정격이어야 하며 그 전류 정격은 최소한 서버 전류 정격의 125%이어야 합니다.
- 커넥터, 콘센트쪽: 코드의 단자는 해당 지역에서 사용하도록 설계된 접지형 수(male) 플러그이어야 합니다. 해당 지역의 관할 관청에서 승인한 승인 마크가 있어야 합니다.
- 커넥터, 서버쪽: 서버의 AC 콘센트에 꽂는 커넥터는 IEC 320, 시트 C13, 암(female) 커넥터형이어야 합니다.
- 코드 길이 및 가요성: 코드의 길이는 4.5 미터(14.76 피트) 미만이어야 하며, 서버 안전 인증을 준수하도록 가요성(하모나이즈) 코드 또는 VDE 인증 코드이어야 합니다.

주

서지 억제장치 권장: 낙뢰가 자주 발생하는 지역에서 서버를 사용하는 경우, 서버를 서지 억제장치에 연결하도록 권장합니다.

EMI 정보: 전자적 간섭 규정의 준수에 대한 내용은, SRKA4/ISP4400 서버 시스템 제품 안내서의 “전자적 호환성”을 참조하십시오.

제품 안내서를 보거나 인쇄하려면, 페이지 34의 "제품 안내서"를 참조하십시오.

모니터, 키보드, 마우스 연결

⚠ 주의

서버에서 전원 코드를 뽑으십시오. 외부 장치를 연결하기 전에, 서버의 전원 플러그를 끼우지 마십시오. 그렇지 않으면, 장비가 손상될 수 있습니다.

후면 패널 I/O 포트 및 기능

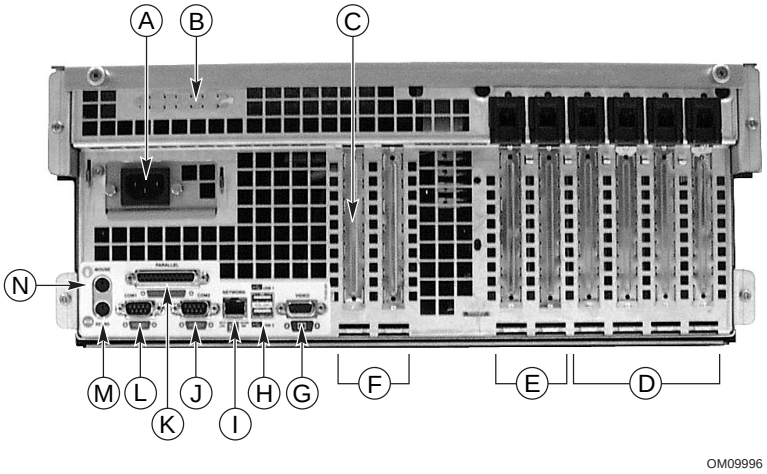


그림 17. 후면 패널 I/O 포트 및 기능

A. AC 입력 전원 커넥터
B. 2 개의 선택 사양 외장 SCSI 커넥터 포트
그림에서는 하나의 커넥터 포트만 표시되어 있지만, 실제로는 2 개가 있음
C. 핫플러그 64 비트, 33 MHz PCI 추가용 보드 슬롯
D. 핫플러그 64 비트, 66/33 MHz PCI 추가용 보드 슬롯
E. 비 핫플러그 32 비트, 33 MHz PCI 추가용 보드 슬롯
이 슬롯에는 선택 사양인 지능형 섀시 관리 버스(ICMB: Intelligent Chassis Management Bus)를 사용할 수 있음. SEMCONN 6 핀 커넥터 입/출력 커넥터, 포트 1
F. 비디오 커넥터
G. USB 포트 0(위쪽) 및 1(아래쪽), 4 핀 커넥터
H. NIC RJ45 커넥터
I. 직렬 포트 2(COM2), 9 핀 RS-232 커넥터
J. IEEE 1284 준수, 25 핀 양방향 병렬 커넥터
K. 직렬 포트 1(COM1), 9 핀 RS-232 커넥터
L. PS/2 호환 키보드 커넥터
M. PS/2 호환 마우스 커넥터
N. HW 누름 버튼
O. 섀시 내부의 PCI 녹색 및 황색 LED

섀시 전면 제어기 및 표시등

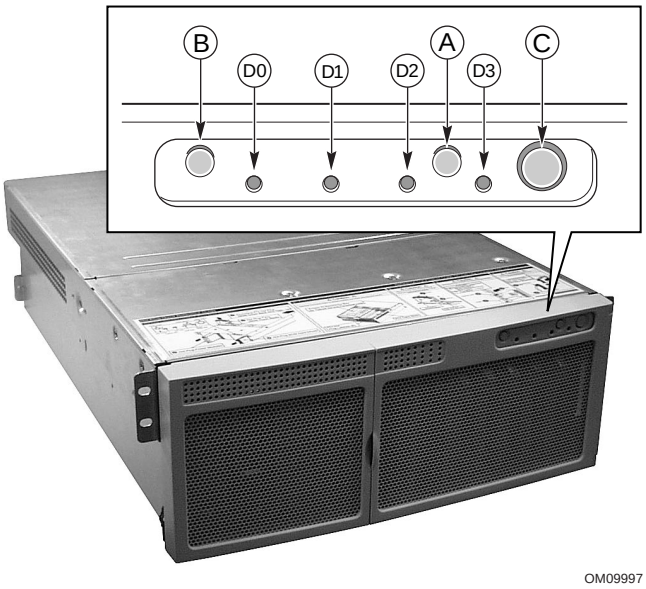


그림 18. 전면 패널 제어기 및 표시등

A. Power On/Off(전원 스위치) 버튼: 시스템이 꺼져 있는 상태에서 누르면 시스템이 작동하는데, 시스템의 전원 서브시스템을 켭니다. 시스템이 슬립(Sleep) 상태에 있는 경우, 버튼을 누르면 시스템이 슬립 상태에서 활성화됩니다. 만약 시스템을 4 초 이상 누르고 있으면, ACPI 모드가 무시되고 전원이 꺼집니다.

B. Reset(재설정) 버튼: 이 버튼을 누르면 시스템이 재설정됩니다. 재설정 버튼을 4 초 이상 누르고, 전원 버튼을 누른 다음, 1 초 이내에 재설정 버튼과 전원 버튼에서 동시에 손을 떼면 CMOS 가 지워집니다.

C. Sleep(슬립) 버튼: 이 버튼을 누르면 운영 체제가 지원하는 ACPI 모드가 슬립 상태(S1)로 들어갑니다. 슬립 상태에서 이 버튼을 다시 누르면, 운영 체제는 활성화됩니다. 본 시스템은 정비 모드가 없습니다.

D. 전면 패널 LED(왼쪽에서 오른쪽으로)
   - D0 일반 시스템 오류 LED: 노랑색은 시스템 고장을 나타냅니다.
   - D1 NIC 작동 LED: 녹색은 NIC 작동을 나타냅니다.
   - D2 HDD 작동 LED: 녹색은 시스템 하드 드라이브가 작동 중임을 나타냅니다.
   - D3 주 전원 LED: 녹색 표시등이 계속 켜져 있으면 서버에 DC 전원이 연결되어 있음을 나타냅니다. 녹색 표시등이 깜빡이면 시스템이 ACPI 슬립 모드에 있음을 나타냅니다.

비디오 모니터 및 서버 켜기

1. 모니터, 키보드, 마우스와 같은 모든 외부 장치가 연결되어 있는지 확인합니다.
2. 드라이브 보호용 카드가 있는 경우, 이것을 디스켓 드라이브에서 제거합니다.
3. 비디오 모니터를 켭니다.
4. 서버 AC 전원 코드의 암 단자를 섀시의 후면에 있는 전원 소켓에 끼웁니다.
5. 서버 AC 전원 코드의 수 단자를 콘센트에 끼웁니다(접지된 3 구 AC 전원 콘센트. 콘센트에 대한 내용은 페이지 9 를 참조하십시오).

⇛ 주

AC 전원 코드를 콘센트에 끼웠을 때, 서버가 자동으로 부팅할 수 있습니다. 이 경우에는, 전면 패널에서 전원 스위치를 누를 필요가 없습니다.

6. 전원 코드를 AC 콘센트에 꽂았을 때 서버가 작동하지 않으면, 전면 패널에 있는 전원 스위치를 누릅니다. 페이지 26 의 그림 18 을 참조하십시오.
7. 전면 패널에 있는 주 전원 LED 가 켜져 있는지 확인합니다. 조금 있으면 파워 온 자체 검사(POST)가 시작됩니다. 페이지 26 의 그림 18 을 참조하십시오.

파워 온 자체 검사 실행

시스템을 켤 때마다, BIOS 는 파워 온 자체 검사(POST)를 실행합니다. POST 는 프로세서, 메모리, 키보드 및 설치된 대부분의 주변 장치를 검색하고, 구성하고, 검사합니다. 메모리 테스트에 걸리는 시간은 설치된 메모리 크기에 따라 다릅니다. POST 는 플래시 메모리에 저장됩니다.

1. 비디오 모니터와 시스템을 켭니다. 조금 지나면 POST 가 실행하면서 초기 화면이 표시됩니다.
2. 초기 화면이 표시되는 동안, 사용자는 다음 행동을 취할 수 있습니다.
   - <F2>를 눌러서 SETUP 모드로 들어갑니다. 페이지 28 의 "BIOS 설정 변경 "를 참조하십시오.

   또는

   - <Esc>를 눌러서 현재 부트에만 적용되는 부트 장치 우선순위를 변경합니다. 페이지 30의 "부트 장치 우선순위 임시 변경"을 참조하십시오.
3. POST 가 진행되는 동안 <F2> 또는 <Esc>를 누른 후, <Ctrl+A>를 눌러 SCSI*Select* 유틸리티를 실행할 수 있습니다. 페이지 31 의 "SCSI*Select* 유틸리티 실행"을 참조하십시오.
4. 사용자가 <F2> 또는 <Esc> 키를 누르지 않고 운영 체제가 로드된 장치가 없는 경우, 부트 절차가 계속 진행되고 시스템에서 한 번의 신호음이 울립니다. 또 다음 메시지가 표시됩니다.

   ```
   Operating System not found
   ```

5. 이 경우, 아무 키나 누르면 시스템이 다시 부트를 시도합니다. 시스템은 부트 우선순위에서 정의된 순서 대로 모든 이동식 장치를 검색합니다.
6. 운영 체제가 로드된 하드 드라이브에서 부트하려면, 하드 드라이브를 설치한 다음 전면 패널에서 Reset 버튼을 누르면 됩니다.

⟹ 주

SRKA4 서버 시스템은 1 차 부트 장치로 설정된 디스켓 드라이브가 설치된 상태로 출하됩니다. 따라서, 서버는 CD-ROM 이 아닌 디스켓에서 부트를 시도하기 때문에 CD-ROM 에 CD 가 들어 있는지 여부에 상관이 없습니다. 현재 부트에서만 CD-ROM 을 1 차 부트 장치로 설정하려면, <Esc> 키를 누르십시오. 영구적으로 CD-ROM 장치를 1 차 부트 장치로 설정하려면, <F2> 키를 눌러 BIOS 설정에서 부트 장치 우선순위를 변경하십시오.

7. POST 가 끝나면 시스템 경고음이 한 번 울립니다. 로드된 운영 체제가 있으면, 운영 체제가 서버 시스템을 제어합니다.

BIOS 설정 변경

POST 가 진행되는 동안, 사용자는 BIOS 설정을 변경할 수 있습니다. 이렇게 변경된 내용은 사용자가 BIOS 설정을 다시 변경하기 전까지 유지됩니다.

다음의 지침은 사용자가 부트 장치 우선순위를 변경할 수 있도록 안내합니다. 이 부트 장치 우선순위는 향후의 모든 부트 과정에서 그대로 유지됩니다. 다음의 지침을 그대로 따라서 완료하면, 서버 시스템은 가장 먼저 CD-ROM 장치에서 부트합니다. 2 차 및 3 차 부트 장치는 각각 디스켓 드라이브와 하드 드라이브입니다. BIOS 설정 변경에 대한 자세한 내용은, SKA4 베이스보드 제품 안내서의 제 2 장을 참조하십시오.

1. 서버를 부트합니다. CD 가 드라이브에 있어도 되고 없어도 됩니다.
2. 신속하게 <F2> 키를 누릅니다. 메시지가 나타날 수도 있고 나타나지 않을 수도 있습니다. 몇 가지 부트업 검사가 완료되면, 주 BIOS 설정 화면이 나타납니다.
3. Setup(설정) 화면에서, Boot Menu(부트 메뉴)를 선택합니다. <Enter>를 누릅니다.
4. Boot Device Priority(부트 장치 우선순위)을 선택한 다음, <Enter>를 누릅니다.
5. Boot Device Priority(부트 장치 우선순위) 화면에서, 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 키를 사용하여 "ATAPI CD-ROM Drive"를 선택하거나 해당 SCSI CD-ROM 드라이브를 선택한 다음, <+> 키를 눌러 이것을 목록의 상단으로 옮깁니다.
6. 2 차 부트 장치를 Diskette Drive(디스켓 드라이브)로 설정하고 3 차 부트 장치를 Hard Drive(하드 드라이브)로 설정합니다.
7. <F10> 키를 눌러 변경 사항을 저장한 다음 Setup 을 종료합니다.
8. Exit(종료) 프롬프트가 나타나면, <Enter>를 다시 누릅니다.
9. 부트업 절차가 계속 진행됩니다. 절차가 완료되면, 시스템 메시지가 표시됩니다.
10. CD 를 드라이브에 넣고, 서버를 부트합니다.

CD 에서 부팅

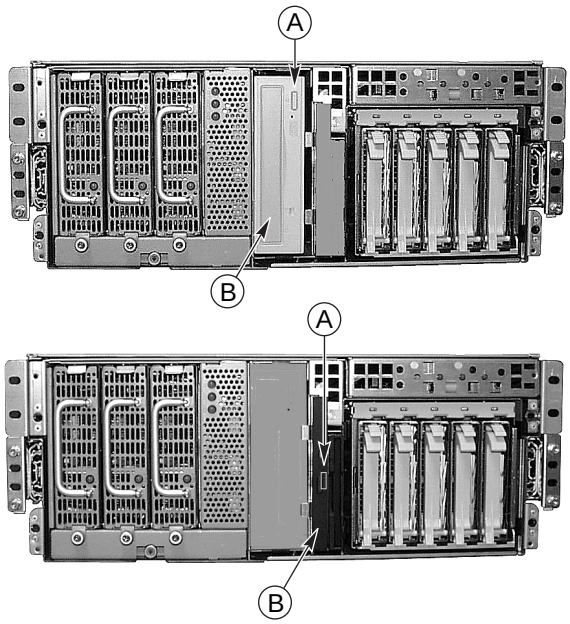


그림 19. 5.25 인치 CD-ROM 장치(상단),
.5 인치 슬림라인 CD-ROM 드라이브(하단)

A. 열림/닫힘 누름 버튼 스위치
B. CD 트레이, CD 는 레이블이 있는 면이 위로 향함

⚠ 주의, CD 를 취급할 때는 가장자리만 잡으십시오.

CD 를 취급할 때는 CD 의 안쪽과 바깥쪽 가장자리를 잡습니다.
레이블이 없는 면(데이터 면)에는 손을 대지 마십시오.

⚠ 주의, CD 에는 제한된 OS 만 들어 있습니다.

CD 에는 사용자가 CD 에서 부트하고 CD 에서 유틸리티와 설명서를 복사하고 사용하기에 충분한 기능을 가진 제한된 OS 가 들어 있습니다.

그러나 이 제한된 운영 체제를 네트워킹이나 Windows† 를 지원하는 전기능 운영 체제로 사용할 목적으로 디스켓이나 하드 디스크에 복사하는 것은 금지됩니다. 서버와 응용 프로그램을 실행하려면, 운영 체제를 구입하여 서버에 설치해야 합니다.

⟹ 주

서버는 1 차 부트 장치로 설정된 디스켓 드라이브가 설치된 상태로 출하됩니다. 따라서, 서버는 CD-ROM 이 아닌 디스켓에서 부트를 시도합니다. 비록 드라이브에 CD 가 들어 있더라도, 서버는 “Operating System Not Found”라는 메시지를 계속 표시합니다. “부트 장치 우선순위 임시 변경”의 단계를 따르십시오.

1. CD-ROM 드라이브의 전면 패널에 있는 열림/닫힘 단추를 눌러 CD 트레이를 엽니다. 트레이가 드라이브 밖으로 미끄러져 나옵니다.
2. CD 케이스를 엽니다. 케이스의 중앙 허브를 눌러 CD 를 꺼냅니다.
3. CD 의 중앙 홀과 바깥쪽 가장자리를 가볍게 쥡니다. 이것을 케이스에서 꺼내서 **레이블 면이 위로 향하도록** CD 트레이에 놓습니다.
4. .5 인치 CD-ROM 드라이브의 경우, CD 트레이를 드라이브로 밀어 넣습니다. 다른 CD-ROM 의 경우, 열림/닫힘 버튼을 누르거나 CD 트레이를 가볍게 밉니다(이 경우 CD 트레이는 자동으로 드라이브에 들어갑니다).
5. 전면 패널의 Reset 스위치를 눌러 서버를 다시 시작합니다.
6. POST 가 완료되면, 서버는 CD 에서 부트하고 마우스 드라이버를 설치한 다음, CD-ROM 메뉴 표시줄을 표시합니다. 화살표 키를 사용하여 메뉴 표시줄을 스크롤하고 팝업 메뉴에 있는 작업을 확인합니다.

부트 장치 우선권 임시 변경

POST 가 진행되는 동안, 현재의 부트 절차에만 적용되도록 부트 장치 우선순위를 변경할 수 있습니다. 다음 지침에 따라 변경된 내용은 다음 부트 시 적용되지 않습니다.

1. 서버를 부트합니다. 드라이브에 CD 가 있어야 합니다.
2. POST 가 진행되는 동안, <Esc> 키를 누릅니다. POST 가 완료되면, Boot 팝업 메뉴가 나타납니다.
3. 화살표 키를 사용하여 서버 시스템이 처음에 부트를 시도할 장치를 선택합니다. 예를 들어, 서버 시스템이 CD-ROM 에서 처음 부트하도록 설정하려면, "CD-ROM Drive"를 선택합니다.

⟹ 주

Boot 팝업 메뉴의 선택 사항 중에 `<Enter Setup>` 이 있습니다. 이 옵션을 선택하면 BIOS 설정이 시작됩니다. BIOS 설정에 대한 자세한 내용은, 페이지 28 의 "BIOS 설정 변경"을 참조하십시오.

4. <Enter>를 누릅니다.
5. 부트업 절차가 계속 진행됩니다. 절차가 완료되면, 시스템 메시지가 표시됩니다.

부트 장치 우선순위 영구 변경

사용자는 부트 장치를 영구히 변경할 수 있습니다. 다음의 지침을 따라 부트 장치 우선순위를 다시 변경할 때까지, 부트 장치 우선순위는 변경되지 않습니다.

1. 신속하게 <F2> 키를 누릅니다. 메시지가 나타날 수도 있고 나타나지 않을 수도 있습니다.
   몇 가지 부트업 검사가 완료되면, 주 BIOS Setup(설정) 화면이 나타납니다.
2. Setup 화면에서, Boot Menu(부트 메뉴)를 선택합니다. <Enter>를 누릅니다.
3. Boot Device Priority(부트 장치 우선순위)를 선택한 다음, <Enter>를 누릅니다.
4. Boot Device Priority(부트 장치 우선순위) 화면에서, 위쪽 화살표 또는 아래쪽 화살표 키를 사용하여 "ATAPI CD-ROM Drive"를 선택하거나 해당 SCSI CD-ROM 드라이브를 선택한 다음, <+> 키를 눌러 이것을 목록의 상단으로 옮깁니다.
5. 2 차 부트 장치를 Diskette Drive(디스켓 드라이브)로 설정하고 3 차 부트 장치를 Hard Drive(하드 드라이브)로 설정합니다.
6. <F10> 키를 눌러 변경 사항을 저장한 다음 Setup 을 종료합니다.
7. Exit(종료) 프롬프트가 나타나면, <Enter>를 다시 누릅니다.
8. 부트업 절차가 계속 진행됩니다. 절차가 완료되면, OS 메시지가 표시됩니다.
9. CD 를 드라이브에 넣고, 서버를 부트합니다.

SCSI*Select* 유틸리티 실행

각 호스트 어댑터는 사용자가 서버에 있는 호스트 어댑터와 장치의 설정을 구성하고 볼 수 있도록 하는 내장 SCSI*Select* 구성 유틸리티를 가지고 있습니다.

POST 가 진행되는 동안 <F2> 또는 <Esc> 키를 누르면, 초기 화면에 텍스트가 나타납니다.

시스템은 먼저 Adaptec† AIC-7880 SCSI 호스트 어댑터를 찾고 "Adaptec AIC-7880 SCSI BIOS V x.xxx"라는 메시지를 표시하는데, 여기에서 x.xxx 는 SCSI*Select* 유틸리티의 버전 번호입니다. 이 때 <Ctrl+A>를 누르면 Adaptec AIC-7880 SCSI 호스트 어댑터를 구성할 수 있습니다.

사용자가 <Ctrl+A>를 누르지 않으면, 시스템은 Adaptec AIC-7899 SCSI 호스트 어댑터를 찾고 "Adaptec AIC-7899 SCSI BIOS V x.xxx"라는 메시지를 표시하는데, 여기에서 x.xxx 는 SCSI*Select* 유틸리티의 버전 번호입니다. 이 때 <Ctrl+A>를 누르면 Adaptec AIC-7899 SCSI 호스트 어댑터를 구성할 수 있습니다.

위의 호스트 어댑터 중 한 가지에 대한 구성 메뉴로 들어가면, 다른 어댑터로 전환할 수 없습니다. 예를 들어, <Ctrl+A> 키를 눌러 Adaptec AIC-7899 SCSI 호스트 어댑터를 구성한 경우, Adaptec AIC-7880 SCSI 호스트 어댑터를 구성하려면 시스템을 다시 부트해야 합니다.

SCSI*Select* 유틸리티 실행 시기

SCSI*Select* 유틸리티를 사용하여 다음 작업을 수행합니다.

- 기본값 변경
- 서버에 설치된 다른 장치들과 충돌을 일으킬 수 있는 SCSI 장치 점검 및 변경
- 서버에 설치된 SCSI 장치에 대하여 저수준 포맷 수행

SCSI*Select* 유틸리티 실행

1. 다음 메시지가 화면에 나타나는 경우,

   ```
   Press <Ctrl><A> for SCSISelect(TM) Utility!
   ```

2. <Ctrl+A>를 눌러 이 유틸리티를 실행합니다. 호스트 어댑터에 대한 주 메뉴가 나타나면, 구성하려는 어댑터를 선택합니다. 각 SCSI 버스는 최대 15 대의 장치를 수용합니다.

다음 키를 사용하여 메뉴와 서브메뉴에서 이동합니다.

표 2. 이동 키

키	실행
ESC	유틸리티 종료
Enter	옵션 선택
↑	이전 옵션으로 복귀
↓	다음 옵션으로 이동
F5	컬러와 단색 사이의 전환
F6	호스트 어댑터 기본값으로 재설정

Adaptec AIC-7880 SCSI 어댑터 구성

Adaptec AIC-7880 SCSI 어댑터를 구성할 때 다음 메뉴가 표시됩니다.

표 3. Main 메뉴

호스트 어댑터	옵션	설명
AIC-7880 Ultra/Ultra W at Bus:Device 00:01h	Configure/View Host Adapter Settings	<Enter> 키를 눌러 Configuration 메뉴를 표시합니다.
	SCSI Disk Utilities	<Enter> 키를 눌러 SCSI Disk Utilities 메뉴를 표시합니다.

선택한 다음 <Enter> 키를 누릅니다.

완료했으면 <Esc> 키를 눌러 다음 메뉴에서 선택합니다.

표 4. Exit 메뉴

기능	옵션	설명
Exit Utility?	Yes No	SCSI 장치 구성을 완료했으면, Yes 를 선택하고 <Enter> 키를 누릅니다. 다음 메시지가 나타나면, `Please press any key to reboot` 아무 키나 눌러 서버를 다시 부트합니다.

Adaptec AIC-7899 SCSI 어댑터 구성

Adaptec AIC-7899 SCSI 어댑터는 2 개의 버스를 가집니다. 다음 메뉴에서 버스를 선택합니다.

표 5. Main 메뉴

메뉴 항목	메뉴 옵션
You have an AIC-7899 adapter in your system. Move the cursor to the bus:device:channel of the one to be configured and press <Enter>.	Bus:Device:Channel 01:06:A 01:06:B
<F5> - Toggle color/monochrome	

버스를 선택하면, 다음 메뉴가 표시됩니다.

표 6. 각 SCSI 채널에 대한 메뉴

호스트 어댑터	옵션	설명
AIC-7899 at Bus:Device:Channel 01:06:A (or 01:06:B)	Configure/View Host Adapter Settings	<Enter> 키를 눌러 Configuration 메뉴를 표시합니다.
	SCSI Disk Utilities	<Enter> 키를 눌러 SCSI Disk Utilities 메뉴를 표시합니다. 이 메뉴를 사용하면 하드 디스크를 포맷하거나 디스크 매체를 검사할 수 있습니다.

완료했으면 <Esc> 키를 눌러 다음 메뉴에서 선택합니다.

표 7. Exit 메뉴

기능	옵션	설명
Exit Utility?	Yes **No**	SCSI 장치 구성이 완료되었으면, <Esc>를 누릅니다. Yes 를 선택하고 <Enter> 키를 누릅니다. 다음 메시지가 나타나면, `Please press any key to reboot` 아무 키나 눌러 서버를 다시 부트합니다.

국가별 키트 내용물

서버 소프트웨어 키트

서버 소프트웨어 키트에는 서버 소프트웨어 키트 CD 가 포함되어 있습니다. CD 에 수록된 내용은 다음과 같습니다.

- 제품 안내서
- 장치 드라이버
- SSU 및 DPC 유틸리티
- 서비스 파티션 소프트웨어
- FRU 및 SDR Load 유틸리티

제품 안내서

서버 소프트웨어 키트에는 2 가지 제품 안내서가 있는데, 이것은 SKA4 베이스보드 제품 안내서 와 SRKA4/ISP4400 서버 시스템 제품 안내서 입니다. SKA4 베이스보드 제품 안내서에는 베이스보드에 대한 정보만 있으며 SRKA4 MP 서버 시스템 전용 정보는 없습니다. SRKA4/ISP4400 서버 시스템 제품 안내서 에는 SRKA4 MP 서버 시스템 전용 정보가 있으며 베이스보드에 대한 자세한 설명은 SKA4 베이스보드 제품 안내서를 참조하도록 하고 있습니다.

이 제품 안내서를 읽고 인쇄하는 방법에 대한 자세한 내용은, 페이지 36 의 "제품 안내서"를 참조하십시오.

장치 드라이버

서버 소프트웨어 키트에는 다음의 드라이버가 있습니다.

- SCSI Drivers Adaptec AIC-7899 SCSI 컨트롤러
  - Windows NT† 4.0, Win9X, MS-DOS†, NetWare† 4.X/5.X
  - NetWare 4.2/5.0
  - UnixWare† 7.1
  - Solaris† 7
- SCSI Drivers Adaptec AIC-7880 SCSI 컨트롤러
  - Windows NT 4.0, Win9X, DOS
  - NetWare 4.2/5.0
  - UnixWare 7.1
  - UnixWare 2.1
  - Solaris 7
- Video Drivers ATI Rage2 PCI 비디오
  - Rage IIc Windows NT 4.0
  - Rage IIc Windows 95
  - Solaris 7
  - UnixWare 7.X
- PCI HP SW Stacks
  - Windows NT 4.0
  - Windows 2000
  - NetWare 4.2/5.0
  - UnixWare 7.x
- 82559 네트워크 인터페이스 카드(NIC)
  - Windows NT 4.0
  - Windows 95
  - NetWare 4.2/5.0
  - UnixWare 7.x
  - Solaris 7

SSU 및 DPC 유틸리티

서버 소프트웨어 키트에는 시스템 설정 유틸리티(SSU: System Setup Utility) 및 직접 플랫폼 제어(DPC: Direct Platform Control)를 포함한 많은 유틸리티가 있습니다.

SSU 는 지역으로 또는 네트워크나 모뎀을 통해 원격으로 실행될 수 있습니다. SSU 는 서버 구성을 목적으로 확장 가능한 프레임워크 상에서 그래픽 유저 인터페이스(GUI)를 제공합니다.

DPC 콘솔은 모뎀 또는 케이블 연결을 통해 원격으로 실행됩니다. 이 인터페이스는 원격 서버를 가능하도록 합니다.

위의 2 가지 유틸리티에 대한 자세한 내용은, SKA4 베이스보드 제품 안내서를 참조하십시오.

서비스 파티션 소프트웨어

서버 소프트웨어 키트를 구입하면 서비스 파티션 소프트웨어가 들어 있습니다. 이 소프트웨어에는 원격 진단(Remote Diagnostics) 및 서비스 파티션 관리(Service Partition Admin) 유틸리티가 들어 있습니다.

FRU 및 SDR Load 유틸리티

현장 교체가능 장치(FRU) 및 센서 데이터 레코드(SDR) 로드 유틸리티는 DOS 용 프로그램으로, 서버 관리 서브시스템의 제품 수준 FRU, SDR, 데스크탑 관리 인터페이스(DMI) 저장 구성 요소(EEPROM)를 갱신하는데 사용됩니다.

빠른 시작 안내서

본 안내서의 책자는 국가별 키트에 포함되어 있습니다.

섀시 레이블

국가별 키트에는 섀시에 사용할 레이블이 들어 있습니다. 서버 시스템 구성 요소에 접근하는 모든 사용자가 쉽게 레이블의 정보를 볼 수 있도록 서버 시스템에 이 레이블을 붙이십시오.

하드웨어

국가별 키트에는 몇 가지 하드웨어와 라이센스 계약서가 들어 있습니다. 이것은 다음과 같습니다.

- 일반 라이센스
- 센터 마운트 및 주변 슬라이드 레일 어셈블리
- 전원 코드

서비스 파티션(선택 사양)

서버 시스템을 설정할 때, 하드 드라이브에 서비스 파티션을 설치할 수 있습니다. 서비스 파티션에는 지역 또는 원격으로 실행되어 시스템 관리를 지원할 수 있는 유틸리티, 진단 및 기타 소프트웨어가 있습니다. 서비스 파티션에는 약 30 에서 40 MB 의 하드 디스크 공간이 사용됩니다.

운영 체제를 설치하기 전에 서비스 파티션을 설치하도록 적극 권장합니다. 자세한 내용은 Intel Server Control 설치 안내서 의 "서비스 파티션" 절을 참조하십시오. 이 설명서는 시스템의 국가별 키트에 포함되어 있습니다.

제품 안내서

Acrobat .PDF 파일 사용

Acrobat 에서 SRKA4/ISP4400 서버 시스템 제품 안내서 또는 SKA4 베이스보드 제품 안내서를 인쇄하기 전에, 프린터를 병렬 포트에 연결해야 합니다.

1. CD-ROM 메뉴 표시줄에서, Read/Print Manuals 를 선택하고 <Enter> 키를 누릅니다. Adobe Acrobat Reader 가 램 디스크(RAM 메모리 상에서 디스크 드라이브를 구현한 것임) d:에 자동으로 설치되고 시작됩니다. Acrobat Reader 를 사용하면 제품 안내서를 보고 인쇄할 수 있습니다.
2. Acrobat Reader 가 시작되면, 팝업 메뉴에 다양한 설명서의 목록이 표시됩니다. 어떤 설명서가 사용자의 서버에 맞는지 알 수 없는 경우, 본 안내서의 제목 페이지를 확인하여 올바른 제품명을 참조하십시오.
3. 마우스 또는 위쪽/아래쪽 화살표 키를 사용하여 설명서를 선택합니다. 마우스의 오른쪽 버튼을 두 번 누르거나 <Enter> 키를 눌러 설명서의 .PDF 파일을 로드합니다.
4. 마우스 또는 <Tab> 키를 사용하여 설명서의 .PDF 파일을 선택합니다. 마우스의 왼쪽 버튼을 두 번 누르거나 화살표 키를 누른 다음 <Enter> 키를 눌러 .PDF 파일을 표시합니다.
5. 프로그램 옵션과 메시지를 따릅니다. Help 메뉴를 액세스하려면, Help 를 두 번 클릭하거나 <Alt+h>를 누릅니다.

구성 소프트웨어를 디스켓으로 복사

소프트웨어를 CD 에서 디스켓으로 복사할 때, 다양한 운용 체제에 적합한 장치 드라이버가 디스켓으로 복사됩니다. 그러나, 운영 체제는 인식할 수 있는 드라이버만 읽기 때문에, 일반적으로 운영 체제에 맞도록 포맷되지 않은 디스켓의 디렉토리를 확인할 수는 없습니다. 대신 이에 대한 응답으로 “disk not formatted, do you want to format it now?” 메시지가 표시됩니다. 걱정하지 마십시오. 디스켓에는 사용자의 운영 체제에 맞는 드라이버가 저장되어 있으며 해당 시스템에서 로드할 수 있습니다.

1. 시작하기 전에, 고밀도 디스켓이 여러 장 있는지 확인합니다.
2. CD-ROM 메뉴 표시줄에서, Create Diskettes 를 선택하고 <Enter> 키를 누릅니다.
3. 메시지에 따라 소프트웨어를 디스켓에 복사합니다.
4. 완료되면 CD-ROM 메뉴 표시줄에서 Quit to DOS 를 선택하고 <Enter> 키를 누릅니다.
5. CD-ROM 드라이브에서 CD 를 제거합니다.

이 온라인 제품 안내서를 사용하는 방법

목차 이 안내서의 목차(Contents)를 보려면 여기를 누르십시오.

원하는 쪽을 보려면

100쪽 중 1쪽 쪽으로 이동(Go To Page) 대화 상자를 열려면 왼쪽 아이콘을 누르십시오. 쪽 번호를 입력한 다음 확인(OK)을 누르십시오.

파일로 인쇄. 파일**(File)** 메뉴에서 인쇄**(Print)**를 선택한 다음, 대화 상자에서 전체 문서, 특정 범위의 문서, 또는 특정 쪽을 인쇄할 수 있습니다.

목차 영역 크기 변경. 커서가 영역의 테두리 위에 놓일 때 나타나는 양방향 화살표를 끌어 당깁니다.

창 왼쪽에 모든 쪽을 번호 아이콘으로 표시하려면 이 도구를 누릅니다. 원하는 쪽으로 이동하려면 해당 쪽 번호 아이콘을 누릅니다.

쪽이 표시되는 영역을 넓히려면 이 도구를 눌러서 목차 또는 번호 아이콘 영역을 닫습니다.

쪽을 수평 또는 수직 방향으로 이동하려면 이 도구를 누른 다음 쪽 영역에 놓고 원하는 방향으로 이동합니다.

이 도구를 누른 다음 쪽 영역을 누르면 쪽이 확대됩니다. 쪽을 계속 누르면, 쪽이 계속 확대됩니다.

이 도구를 누른 다음 쪽 영역을 누르면 쪽이 축소됩니다. 쪽을 계속 누르면, 쪽이 계속 축소됩니다.

이 도구를 누른 다음 쪽 영역으로 가서 문자를 선택합니다.

안내서의 처음 쪽을 보려면 이 도구를 누릅니다.

안내서의 이전 쪽을 보려면 이 도구를 누릅니다.

안내서의 다음 쪽을 보려면 이 도구를 누릅니다.

안내서의 마지막 쪽을 보려면 이 도구를 누릅니다.

뒤 쪽으로 건너뛴 다음 이전 쪽으로 돌아가려면 이 도구를 누릅니다. 예를 들면, 1쪽에서 4쪽으로 건너뛴 다음, 이 도구를 누르면 1쪽으로 돌아갑니다.

앞 쪽으로 건너뛴 다음 이전 쪽으로 돌아가려면 이 도구를 누릅니다. 예를 들면, 4쪽에서 1쪽으로 건너뛴 다음, 이 도구를 누르면 4쪽으로 돌아갑니다.

쪽을 실제 크기(100%)로 보려면 이 도구를 누릅니다. 창 크기가 작으면, 쪽의 일부만 보게 됩니다.

창에 전체 쪽이 나타나도록 하려면 이 도구를 누릅니다.

쪽 너비가 창 너비에 모두 나타나도록 하려면 이 도구를 누릅니다.

단어나 구절을 찾으려면 이 도구를 눌러서 대화 상자가 나타나도록 합니다.