

SRKA4/ISP4400 伺服器系統

快速入門指南

- ⇒ 如何完成基本設定、從組態軟體光碟片開機、安裝選用的滑軌套件或中央安裝套件，以及使用光碟片上的產品指南。

Copyright © 1999, 2000, Intel Corporation. 保留所有權利。除非事先徵得 Intel 書面同意，否則不得以任何形式複製或再製本文件的任何部份。

Intel Corporation (下稱 Intel) 對本文件不作任何保證，包括 (但不限於) 產品 商用性及針對特殊目的之適用性的隱含保證。Intel 對本文件中可能出現的錯誤不負責。Intel 也沒有義務更新文件中的資訊。

† 其它廠商之品牌及名稱皆為該廠商所擁有。

目錄

警告與小心事項.....	6
安全與法規要求.....	7
拆封並檢視伺服器.....	7
選擇地點.....	8
空間要求.....	8
一般地點要求.....	9
將 SRKA4 伺服器系統安裝於設備架內.....	9
設備架的架設考量.....	10
滑軌套件.....	11
準備滑軌組.....	13
準備伺服器.....	13
安裝 EIA 滑軌托架.....	14
連接滑軌組與設備架.....	18
將機座裝入設備架.....	18
安裝把手.....	19
安裝機座前方護蓋.....	19
從設備架移除伺服器.....	19
中央安裝套件.....	20
連接 EIA 滑軌托架與設備架.....	21
連接機座與 EIA 托架.....	23
安裝機座前方護蓋.....	24
從設備架移除伺服器.....	24
檢查電源線.....	24
電源線要求.....	24
連接螢幕、鍵盤及滑鼠.....	25
背板 I/O 連接埠及功能.....	25
機座前方控制鈕與指示燈.....	26
開啓螢幕及伺服器電源.....	27
執行開機自我測試.....	27
變更 BIOS 設定.....	28
由光碟片開機.....	29
暫時變更開機裝置順序.....	30
永久變更開機裝置順序.....	31
執行 SCSISelect 公用程式.....	31
何時該使用 SCSISelect 公用程式.....	31
執行 SCSISelect 公用程式.....	32
設定 Adaptec AIC-7880 SCSI 配接卡組態.....	32
設定 Adaptec AIC-7899 SCSI 配接卡組態.....	33
地區套件內容.....	33
伺服器軟體套件.....	33
快速入門指南.....	35
機座標籤.....	35
工具.....	35

服務分割區（可選用）	36
產品指南.....	36
使用 Acrobat .PDF 檔	36
將組態設定軟體複製到磁片上.....	36



警告

閱讀警告：操作本伺服器之前，請先閱讀第 6 頁開頭的警告。

防止傷害：為避免拆封時造成人員傷害，請使用機械輔助設備將伺服器搬離運輸貨盤。伺服器最小重量為 26 公斤 (57 磅)；最大重量為 40 公斤 (88 磅)。

不可拉著電源供應器的手把移動或抬起伺服器。

請使用手推車或其它機械輔助工具移動伺服器。

警告與小心事項

請閱讀並遵守本指南以及機座、電源供應器、基板和附件說明文件中所提供的警告、小心以及注意事項。如果機座、基板及電源供應器的說明與本指南或附件的說明不一致，請與供應廠商聯繫，以確保您的電腦符合安全與法規要求。



警告

本指南僅供有安裝和設定伺服器經驗的合格技術人員使用。

系統電源開啓／關閉：伺服器前方面板的電源鈕並不會切斷系統之交流電源。即使已關閉前方面板的電源開關，伺服器主機板上的某些電路仍有可能在操作狀態中。在進行本指南所述任何程序前，務必將電源線從交流電源或牆上插座拔掉。否則可導致人員的傷害或設備的損壞。

電源供應器可能帶來的危險：電源供應器內含有危險的電壓、電流和電能，其中沒有可供使用者維修的組件；如需維修服務，請找合格的技術人員來進行。

裝置及電纜可能帶來的危險：危險的帶電情況可能出現在電源、電話和通訊電纜上。在拆開外殼之前請先將伺服器電源鈕關閉，並拔掉與伺服器連接之交流電源、通訊系統、網路及數據機等裝置的電源線。否則將可導致人員的傷害或設備的損壞。



小心

靜電釋放 (ESD) 及 ESD 防護：由於伺服器各組件易遭 ESD 損壞，因此本章所述之程序僅能於靜電釋放工作站進行。若無此類工作站，可採取下列步驟以降低 ESD 可能造成的損壞：

- 戴上防靜電腕帶，並將腕帶與伺服器的金屬部份相連。
- 先碰觸伺服器的金屬部份後再接觸伺服器的組件。
- 在接觸伺服器組件時，請保持身體的某一部份與金屬機座接觸，以消除靜電。
- 避免不必要的移動。
- 伺服器組件只能以托住邊緣方式拿取（尤其是主機板）。
- 將伺服器組件置在接地且無靜電的平面上。儘可能使用導電泡沫膠墊，而不要使用組件的包裝材料。
- 請勿讓組件在任何表面上滑動。

散熱及通風：為確保良好的散熱及通風效果，啓動系統之前請務必重新裝上機座蓋板。系統運作時若未裝上蓋板的話，可能造成系統組件的過熱及損壞。

安全與法規要求

有關適用的安全標準、電磁相容性 (EMC) 法規以及產品認證標示，請參閱《SRKA4/ISP4400 伺服器系統產品指南》。

用途：本產品乃專為電腦室或其它類似場所內的電腦支架所設計。其它的用途則有待進一步的評估。

拆封並檢視伺服器

將伺服器拆封並取出，檢查是否有任何附件遺漏。檢視外包裝有無因運送疏失所留下的痕跡，若有任何損壞的話請拍照存證。將內容物取出後，請將受損的外包裝及包裝材料保留下來。

檢視伺服器及附件是否有損壞。若內容物疑似損壞的話，請立刻向運送人員提出損壞聲明。

選擇地點

選擇地點時請先注意下列兩點：

- SRKA4 MP 伺服器系統之空間要求
- 一般地點要求

空間要求

SRKA4 MP 伺服器系統之空間要求如下表所示：

表 1. SRKA4 MP 伺服器實體規格

規格	僅適用於設備架模式
高度	4u (7 英吋)
寬度	17.5 英吋設備架
深度	26.5 英吋
重量	57 英磅，最小安裝 88 英磅，最大安裝
前方空間要求	3 英吋 (通風入口 <35 °C / 95 °F)
後方空間要求	6 英吋 (無通風限制)
兩側空間要求	1 英吋



OM0980

圖 1. SRKA4 MP 伺服器系統

一般地點要求

在正常辦公室環境的條件下，本伺服器可運作無誤。選擇地點時須符合以下要求：

- 靠近確實接地之三孔插座
 - 在美國及加拿大：100-120 V 及 200-240 V 之 NEMA 6-15R 插座。
 - 其它地區：符合當地電力管理規定及電力法規，且確實接地之插座。
- 潔淨無過量灰塵。
- 通風良好、遠離熱源，並注意伺服器通風口是否被其它障礙物所阻擋。
- 遠離可能造成震動或撞擊的來源。
- 與強大電磁場及噪音隔離，如電梯、影印機、冷氣機、強力風扇、大型電動馬達、廣播及電視放射臺及高頻保全裝置。
- 預留足夠的空間讓伺服器的電源線可從電源供應器上或牆上插座拔掉；這是移除伺服器交流電源的唯一方法。
- 預留空間以供散熱及通風。

將 SRKA4 伺服器系統安裝於設備架內

SRKA4 伺服器系統為疊架式系統，也就是說它是安裝在設備架內。你可以用滑軌或中央安裝的方式來安裝。

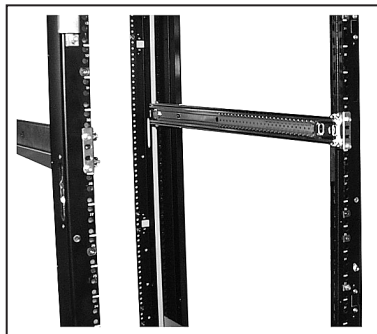


圖 2. 滑軌方式



OM09981

圖 2a. 中央安裝方式

滑軌方式如圖 2 所示。安裝柱有四根，每一根都密佈著細孔。滑軌組中每一條滑軌都和設備架的前後相連接。若以滑軌方式安裝的話，只需滑軌套件便可完成。請閱讀以下的設備架架設考量後，按照第 11 頁「滑軌套件」一節的步驟進行。

中央安裝方式如圖 2a 所示。有一中央鐵條，兩邊都有孔。中央安裝托架裝在中央鐵條上。若以中央安裝方式安裝的話，只需中央安裝套件便可完成。請閱讀以下設備架架設考量後，按照第 20 頁「中央安裝套件」一節的步驟進行。

設備架的架設考量

警告

主交流電源斷路器：您必須為整座設備架安裝一個交流電源斷路器。此主要斷路器必須位於方便觸及的位置，且必須將其標示為屬於整座設備架的控制電源，而非專屬於伺服器。

配置設備架接地措施：為避免發生電擊的危險，在配置設備架時您必須加上第三條安全接地導線。如果伺服器電源線是接在設備架本身的交流電插座的話，設備架本身也必須接地。如果伺服器電源線是插入牆壁上的交流電插座，各條電源線上的安全接地導線僅能提供該伺服器的接地保護。您必須為設備架及安裝在設備架的其它設備提供額外的接地保護。

小心

溫度：當本伺服器安裝於設備架上時，其作業溫度不得低於 5 °C (41 °F) 或高於 35 °C (95 °F)。溫度大幅波動可能會導致伺服器發生許多問題。

通風設備：設備架必須能讓伺服器前端空氣流通，以便維持良好的散熱效果。架上同時還必須備有通風設備，最多要能為伺服器提供每小時 3,000 Btu 的通風能力。選用設備架和通風設備時，還必須考慮是否適用於伺服器所在的環境。

滑軌套件

警告

防止傷害：為避免拆封時造成人員傷害，請使用機械輔助設備將伺服器搬離運輸貨盤。伺服器最小重量為 26 公斤 (57 磅)；最大重量為 40 公斤 (88 磅)。

不可拉著電源供應器的手把移動或抬起伺服器。

請使用手推車或其它機械輔助工具移動伺服器。

要以滑軌方式安裝 SRKA4 MP 伺服器系統的話，請按照本節指示安裝滑軌套件。滑軌套件包含滑軌組、EIA 托架、螺絲、螺帽及螺栓等。

滑軌套件有兩組滑軌組。如圖 3 所示，滑軌組包括 3 個滑動式組件：內部組件、中間組件及外部組件。

滑軌套件包括四個 EIA 托架。有兩個托架標示 FL/RR，一個連接滑軌組左前方 (FL)，另一個連接右後方 (RR)。其餘兩個托架標示 FR/RL，一個連接滑軌組右前方 (FR)，另一個連接左後方 (RL)。圖 3 顯示托架與滑軌組的連接點。

螺絲、螺帽及墊片可用來組合滑軌組，並將滑軌裝到伺服器上。不過將滑軌裝到設備架上時，您必須自備螺絲。

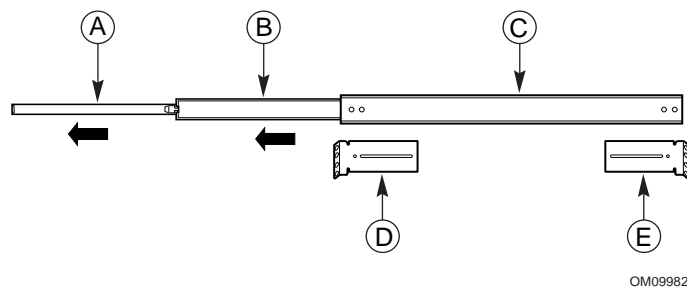
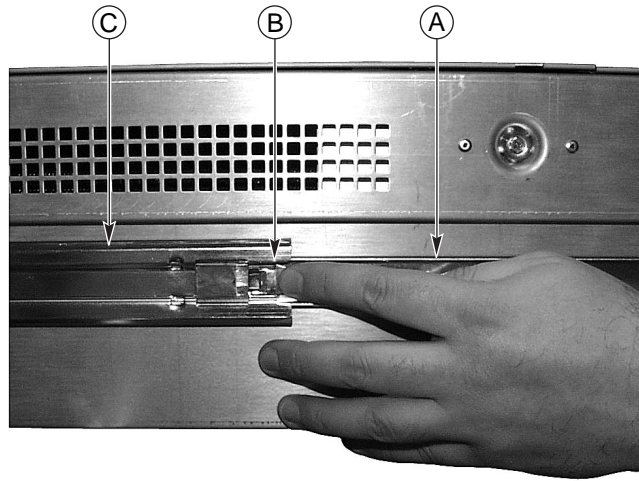


圖 3. 完全拉出後的滑軌組

- | | |
|----------|--------------------|
| A. 內部組件 | 內部組件指的是滑軌組最細的部份。 |
| B. 中間組件 | 中間組件指的是滑軌組中的中間部份。 |
| C. 外部組件 | 外部組件指的是滑軌組最粗的部份。 |
| D. 左前方托架 | 左前方托架標示 FL/RR 的地方。 |
| E. 左後方托架 | 左後方托架標示 FR/RL 的地方。 |

在圖 4 中，內部組件上有一安全門。在滑軌組未完全拉出時，伺服器可以推入或拉出設備架。一旦滑軌組完全拉出後，安全門便會將滑軌組卡在完全拉出的位置上。若要將內部組件抽出滑軌組的話，只要按下安全門即可。



OM09983

圖 4. 安全門

- | | |
|---------|-------------------------------|
| A. 內部組件 | 內部組件指的是滑軌組最細的部份。內部組件是連接在機座上的。 |
| B. 安全門 | 安全門位於內部組件上。 |
| C. 中間組件 | 中間組件可滑入內部組件。 |

警告

將設備架固定：設備架必須固定在無法移動的支撐物上，防止伺服器完全拉出滑軌組時設備架倒下。設備架最多必須要能承受 113 公斤（250 磅）的壓力。您也必須將架上其它設備的重量納入考量。

小心

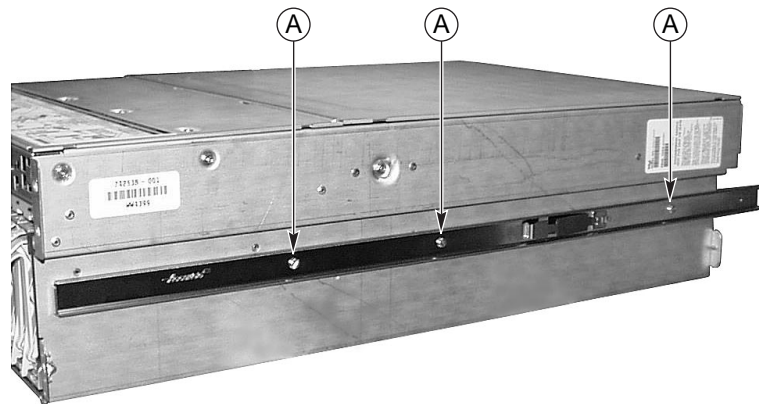
設備架安裝完畢後，除非要將機座移出設備架，否則請勿按下安全門。安全門的目的是防止伺服器意外地滑出設備架。

準備滑軌組

1. 將滑軌組從套件中取出。
2. 將內部組件的內側朝上並找到安全門。
3. 將伸縮滑軌組完全拉出來，直到中間組件碰到內部組件的安全門為止。
4. 以大姆指按下安全門。將內部組件抽離中間組件，直到與滑軌組本體分離為止。
5. 將滑軌組的中間組件及外部組件收好，稍後還會需要用到。

準備伺服器

1. 從套件中取出六顆 #10-32 x 1/4 長螺絲來。
2. 將第一組內部組件的安全門朝向機座後方。內部組件為圖 5 所標示的“A”。注意安全門是朝向機座後方。



OM09986

圖 5. 裝在機座上的內部組件

3. 將內部組件上的三個螺孔與機座上的三個螺孔對齊。
4. 將螺絲插入鐵條及機座上的各個螺孔中並鎖緊。
5. 重複步驟 2 到步驟 4 以將另一組內部組件安裝在機座的另一側。

安裝 EIA 滑軌托架

⇒ 注意事項

設備架垂直滑軌上的各安裝孔間通常有 5/8 x 5/8 x 1/2 英吋的間隔。執行以下步驟時小心；托架在安裝時須精確，以便設備架上能安裝下一台伺服器。

現在內部組件脫離滑軌組後，滑軌組僅由外部組件及中間組件所構成。注意第 11 頁圖 3 中托架的位置。

安裝前方托架

1. 從套件中取出兩顆 #8-32 x 1/2 長螺絲、兩個墊片及兩個螺帽。
2. 將中間組件從外部組件抽出，直到中間組件的長方形孔內能看到外部組件前端的螺孔。第 15 頁中圖 7 的 B 顯示中間組件拉出的方向。圖 6 的 C 顯示拉出後的滑軌組。請注意，在滑軌組的左方可以看到外部組件的螺孔位於中間組件長方形孔的正中央。

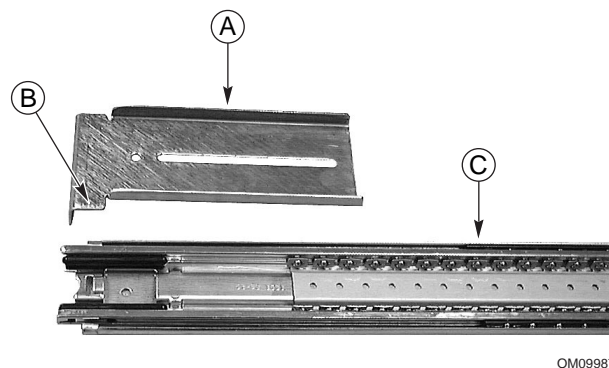
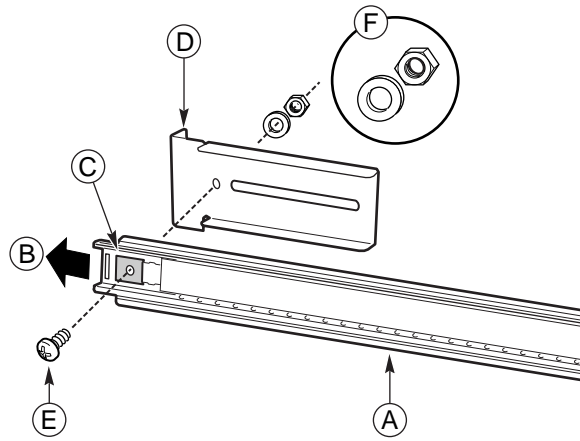


圖 6. FL/RR 托架及拉出後的滑軌組

- | | |
|------------|---|
| A. 左前方托架 | 標示 FL/RR 的左前方托架。 |
| B. 下方榫眼 | 托架安全門上，下方榫眼的正確方向。 |
| C. 拉出後的滑軌組 | 中間組件拉出後，便可以看到外部組件螺孔的長方形孔位於中間組件長方形孔的正中央。 |
3. 將其中一個標示 FL/RR 的托架置於外部組件的外邊。托架下方榫眼的方向必須正確。圖 6 的 B 顯示托架的正確方向。

- 從中間組件的內側將螺絲置於螺孔中，再用墊片及螺帽鎖緊。螺絲、墊片、螺帽、托架及滑軌組的正確位置如圖 7 所示。



OM09984

圖 7. 正確對準前方的螺絲、墊片、螺帽、托架及滑軌組

- | | |
|------------|-----------------------------------|
| A. 拉出後的滑軌組 | 滑軌組拉出後，便可以看到外部組件螺孔位於中間組件長方形孔的正中央。 |
| B. 拉出方向 | 中間組件從此方向拉出。 |
| C. 長方形孔 | 螺孔位於中間組件的長方形孔正中央。 |
| D. 左前方托架 | 標示 FL/RR 的左前方托架。 |
| E. 螺絲 | 用來將托架固定於滑軌組的螺絲。 |
| F. 墊片及螺帽 | 墊片及螺帽的正確方向。 |



小心

務必固定前方托架。在繼續之前，先確定固定前方托架的螺絲已鎖緊。如果沒有鎖緊的話，安裝後的設備架將可能無法支撐伺服器的重量。

- 在剛剛鎖緊的螺絲上前後拉動中間組件。若中間組件無法通過螺絲的話，請檢查螺絲的尺寸是否正確。
- 請重複步驟 2 至步驟 5 以安裝其它滑軌組。

安裝後方托架

1. 從套件中取出四顆 #8-32 x 1/2 長螺絲、四個墊片及四顆螺帽。
2. 將中間組件拉出外部組件，直到外部組件後方顯露出來。第 17 頁中圖 9 的 B 顯示中間組件拉出的方向。第 16 頁圖 8 的 C 顯示拉出後的滑軌組。注意滑軌組的右側，外部組件的三個螺孔必須位於可觸及的位置。
3. 將標示 **FR/RL** 的托架置於外部組件的外側。注意下方榫眼的方向要正確。第 17 頁圖 9 的 B 顯示正確的方向。

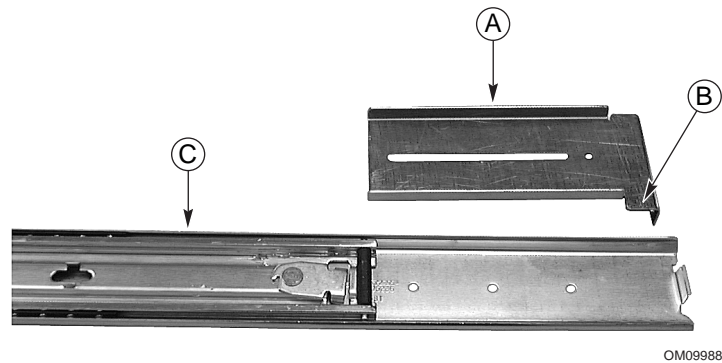
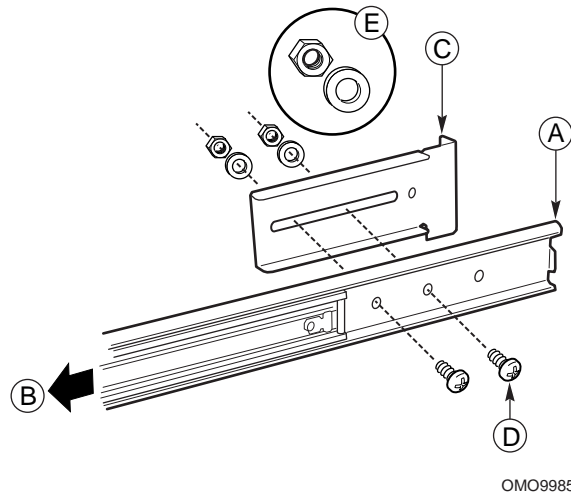


圖 8. FR/RL 托架及拉出後的滑軌組

- | | | |
|----|---------|----------------------------|
| A. | 左後方托架 | 標示 FR/RL 的左後方托架。 |
| B. | 下方榫眼 | 托架安全門上，下方榫眼的正確方向 |
| C. | 拉出後的滑軌組 | 拉出中間組件，以便使外部組件的三個螺孔位於可觸及處。 |
4. 將其中一個標示 **FR/RL** 的托架置於外部組件外側。注意下方榫眼的方向要正確。第 14 頁圖 6 的 B 顯示托架正確方向。
 5. 將托架的溝槽與外部組件的三個螺孔對齊，使外部組件的三個螺孔可以從托架溝槽中看見。

- 從中間組件的內側將螺絲置入三個螺孔中兩個螺孔，用墊片及螺帽將螺絲鎖入，但不要鎖太緊。螺絲、墊片、螺帽、托架及滑軌組的正確方向如圖 9 所示。



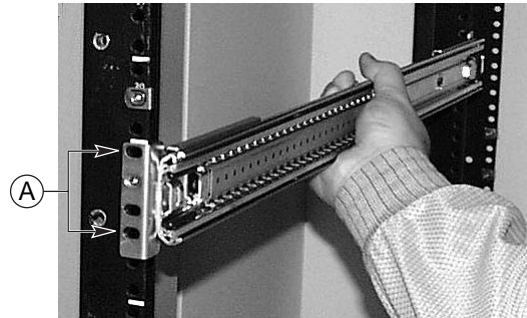
OMO9985

圖 9. 正確對準後方的螺絲、墊片、螺帽、托架及滑軌組

- | | |
|------------|---------------------------------------|
| A. 拉出後的滑軌組 | 拉出滑軌組，使得外部組件的螺孔位於中間組件長方形孔正中央。 |
| B. 拉出方向 | 中間組件拉出方向。 |
| C. 左後方托架 | 標示 FR/RL 的左後方托架。 |
| D. 螺絲 | 兩顆螺絲有一顆是用來將托架固定在滑軌組上的。注意外部組件用到的是哪些螺孔。 |
| E. 墊片及螺帽 | 每顆螺絲其墊片及螺帽的正確方向。 |
- 將托架前後拉動。檢查螺絲是否夠鬆，能讓托架順利移動。
 - 請重複步驟 2 至步驟 7 以安裝其它滑軌組。

連接滑軌組與設備架

1. 請自備至少四顆螺絲。
2. 在設備架上選擇要用的螺孔。
3. 將前方托架上的螺孔與設備架上選好的螺孔對齊。這些螺孔如圖 10 的“A”所示。



OM09989

圖 10. 將滑軌組與垂直設備架上的螺孔對齊

4. 如圖 10 所示，在前方托架及設備架的螺孔上置入兩顆螺絲，把螺絲鎖緊將滑軌組前端固定在設備架上。
5. 調整後方托架與設備架後方的垂直滑軌連接。
6. 在後方托架及設備架的螺孔中置入兩顆螺絲，將螺絲鎖緊將滑軌組後端固定在設備架上。
7. 請重複步驟 2 到步驟 6 以安裝其它滑軌組。

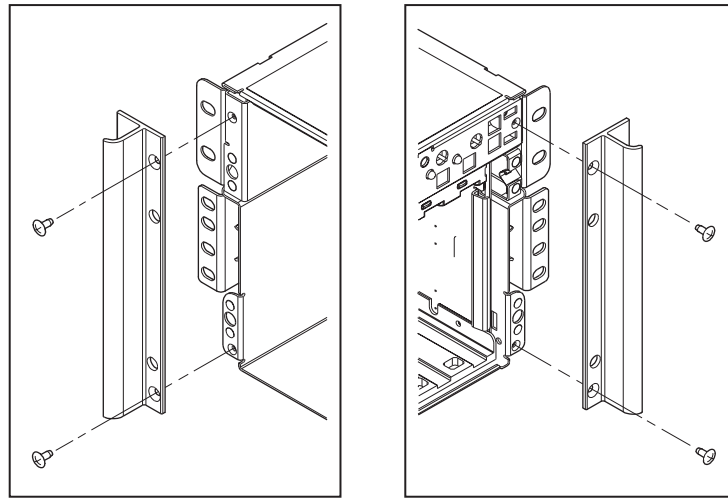
將機座裝入設備架

用手推車或其它機械輔助工具將機座抬起，使伺服器的內部組件與裝在設備架上的滑軌組對齊。慢慢將機座推入設備架內，並確定內部組件能夠順利地滑入設備架的滑軌組內。

安裝把手

把手是安裝在機座上的。此外，您也可以設備架上安裝把手。

1. 將機座拉出設備架，直到被安全門卡住為止。
2. 如圖 11 所示，將內側的上方及下方把手對齊機座的上方及下方螺孔。



OM09999

圖 11. 把手與機座對齊

3. 將螺絲置於把手內側的上方及下方螺孔內。將兩顆螺絲都鎖緊，以將把手固定在機座上。
4. 若要將把手固定在垂直設備架上的話，可將螺絲置於把手外側的上方及下方螺孔內後，再將兩顆螺絲鎖緊。

安裝機座前方護蓋

前方護蓋安裝在伺服器正面，可保護伺服器。

1. 將機座拉出設備架，直到被安全門卡住為止。
2. 將前方護蓋蓋在機座正面，護蓋邊緣應該和機座正面的邊緣對齊。此時護蓋背面的球頭螺栓可以輕易地插入伺服器正面的凹孔內。
3. 慢慢地將前方護蓋推入，直到卡進機座內為止。

從設備架移除伺服器

1. 將伺服器拉出，直到各邊的安全門都卡住為止。
2. 先將手推車或其它機械輔助工具置於伺服器正下方。
3. 壓住兩側的安全門，同時將機座拉出滑軌組外。
4. 將手推車或其它機械輔助工具連同機座一起拉出來。

中央安裝套件

警告

防止傷害：為避免拆封時造成人員傷害，請使用機械輔助設備將伺服器搬離運輸貨盤。伺服器最小重量為 26 公斤 (57 磅)；最大重量為 40 公斤 (88 磅)。

不可拉著電源供應器的手把移動或抬起伺服器。

請使用手推車或其它機械輔助工具移動伺服器。

要以中央安裝方式安裝 **SRKA4** 伺服器系統的話，請按照本節指示安裝中央安裝套件。

中央安裝套件包含四個 **EIA** 托架、螺絲、螺帽及螺栓等。螺絲、螺帽及螺栓可用來將托架固定於機座上。不過要將托架裝到設備架上時必須自備螺絲。

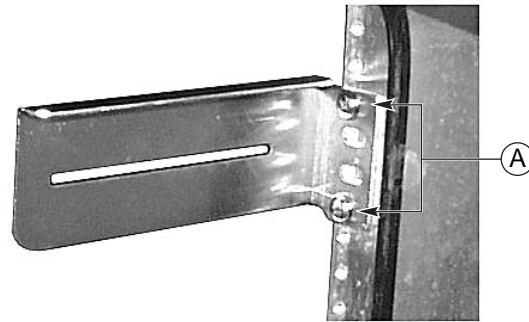
EIA 滑軌托架有兩種：一種標示 **FL/RR**，這種托架安裝在滑軌組前端。另一種標示 **FR/RL**，這種托架安裝在滑軌組後端。

警告

將設備架固定：設備架必須固定在無法移動的支撐物上，防止設備架倒下。設備架最多必須要能承受 113 公斤 (250 磅) 的壓力。您也必須將架上其它設備的重量納入考量。

連接 EIA 滑軌托架與設備架

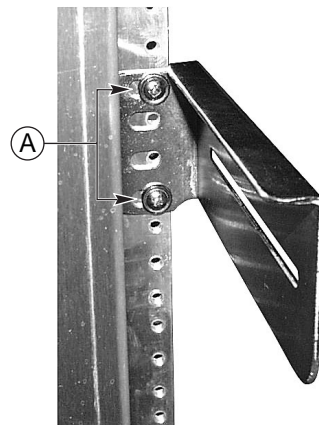
1. 將標示 **FR/RL** 的托架和標示 **FL/RR** 的托架分開。
2. 決定設備架哪一面是「正面」。
3. 如圖 12 所示，將一個標示 **FR/RL** 的托架置於設備架右前方。
4. 檢查托架上的螺孔是否與設備架上的螺孔對齊，並確定托架下方至少還留有 4 英吋的空間。用到的兩顆螺絲位置如圖 12 的“A”所示。



OM09991

圖 12. 與設備架右側連接的 **FR/RL** 托架

5. 如圖 12 所示將托架用兩顆螺絲固定於設備架上。
6. 將另一個標示 **FL/RR** 的托架置於設備架左前方。
7. 檢查托架上的螺孔是否與設備架上的螺孔對齊，以及托架上緣是否與設備架右前方另一托架的上緣等高。用到的兩顆螺絲位置如圖 13 的“A”所示。



OM09994

圖 13. 與設備架右側連接的 **FL/RR** 托架

8. 如圖 13 所示將托架用兩顆螺絲固定於設備架上。

9. 如圖 14 所示，將一個標示 **FR/RL** 的托架置於設備架左後方。
10. 檢查托架上的螺孔是否與設備架上的螺孔對齊，以及托架上緣是否與設備架左前方另一托架的上緣等高。



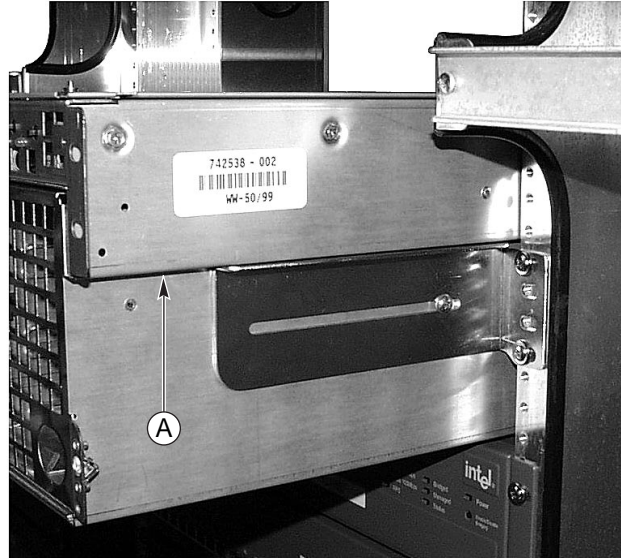
OM09995

圖 14. 與設備架左後方連接的 **FR/RL** 托架

11. 如圖 14 的“A”所示，用兩顆螺絲將托架固定在設備架上。
12. 將剩下來標示 **FL/RR** 的托架置於設備架左後方。
13. 檢查托架上的螺孔是否與設備架上的螺孔對齊，以及托架上緣是否與設備架右前方另一托架的上緣等高。
14. 用兩顆螺絲將托架固定在設備架上。
15. 將各托架上的螺絲放鬆使托架可左右自由移動。

連接機座與 EIA 托架

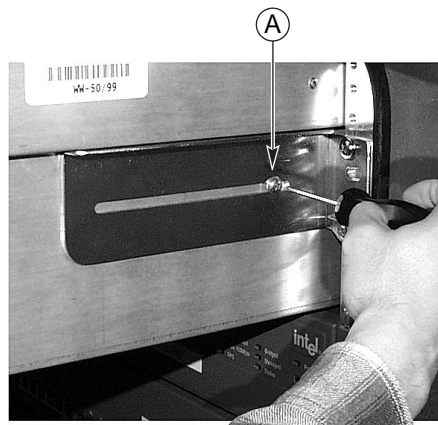
1. 如圖 15 所示，將 SRKA4 伺服器系統背面從設備架前方推入。機座邊緣會如圖 15 的“A”所示靠在托架上。



OM09992

圖 15. 推入設備架內的機座

2. 調整機座位置，使各托架的溝槽都能對到機座上某個螺孔。最後機座應該會在設備架正中央。
3. 儘量使各托架與機座等高，必要時可向左或向右滑動托架。
4. 將中央安裝套件所附的螺絲插入托架的溝槽內，並緊緊鎖入機座中。



OM09993

圖 16. 機座由標示 "A" 的螺絲固定在托架上

安裝機座前方護蓋

前方護蓋安裝在伺服器正面，可保護伺服器。

1. 將機座拉出設備架，直到被安全門卡住為止。
2. 將前方護蓋蓋在機座正面，護蓋邊緣應該會和機座正面的邊緣對齊。此時護蓋背面的球頭螺栓可以輕易地插入伺服器正面的凹孔內。
3. 慢慢地將前方護蓋推入，直到卡進機座內為止。

從設備架移除伺服器

1. 將固定機座於托架上的螺絲取下。
2. 將 **SRKA4 MP** 伺服器系統從設備架前方拉出。注意伺服器背後的固定片不要卡到前方托架的前端。

檢查電源線



警告

安裝及使用伺服器時請注意當地的交流電源線規格。若電源線與規格不符時請勿使用或嘗試修改電源線。正確解決方法應以合於規格的電源線代替舊的電源線。關於電源線要求請參閱以下說明。

新增內部裝置（如主機板、DIMM、抽取式裝置）時，不可讓伺服器電源線插在插座上。關於安裝程序，請參閱《SKA4 基板產品指南》。

電源線要求

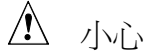
- 額定電流：電源線必須適用於可用之交流電壓，同時其額定電流至少必須為伺服器額定電流的 125%。
- 插座端的接頭：插入牆壁插座的連接頭，必須為適用於您所在地區的接地式公接頭。其上還應該帶有您所在地區負責機構之核可認證標誌。
- 伺服器端的接頭：插入伺服器交流電插座的一端必須為 IEC 320、sheet C13 的母接頭。
- 電源線長度及柔軟性：電源線的長度不得超過 4.5 公尺（14.76 英尺），同時必須為符合柔軟（相稱）或 VDE 認證之纜線，以符合伺服器的安全認證規定。

⇒ 注意事項

建議使用突波抑制器：在易受磁暴影響的地區，極力建議您將伺服器接到突波抑制器上。

EMI 資訊：關於符合電磁干擾法規的相關資訊，請參閱
 《SRKA4/ISP4400 伺服器系統產品指南》之「電磁相容性」一節。
 檢視或列印產品指南：請參閱第 34 頁的「產品指南」。

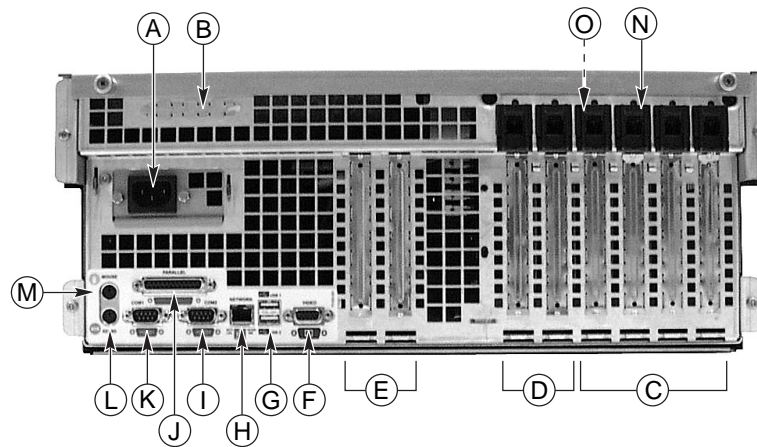
連接螢幕、鍵盤及滑鼠



小心

將電腦的電源插頭拔下來。安裝外部裝置時請先檢查伺服器插頭是否已拔掉，以免裝置受到損壞。

背板 I/O 連接埠及功能

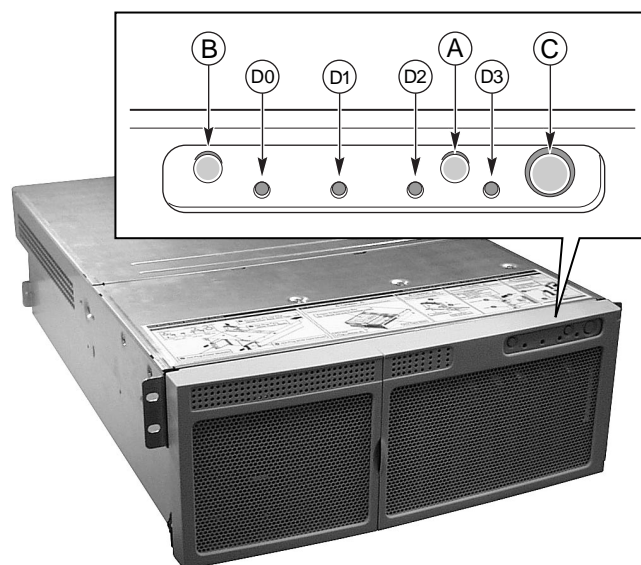


OM10264

圖 17. 背板 I/O 連接埠及功能

- A. 交流電源輸入接頭
- B. 兩組選用之外部 SCSI 連接埠
圖上僅顯示一組連接埠，但系統實際上有兩組
- C. 64-bit, 33 MHz PCI 熱插拔擴充卡插槽
- D. 64-bit, 66/33 MHz PCI 熱插拔擴充卡插槽
- E. 32-bit, 33 MHz PCI 非熱插拔擴充卡插槽
這些插槽亦適用於選用的智慧型機座管理匯流排 (ICMB) 連接埠 1，SEMCONN 6 針腳輸入/輸出連接頭
- F. 視訊連接頭
- G. USB 埠 0 (上方) 及 1 (下方)，4 針腳連接頭
- H. 網路卡 RJ45 連接頭
- I. 串列埠 2 (COM1)，9 針腳 RS-232 連接頭
- J. 符合 IEEE 1284 標準之 25 針腳雙向平行埠連接頭
- K. 串列埠 1 (COM1)，9 針腳 RS-232 連接頭
- L. PS/2 相容鍵盤連接頭
- M. PS/2 相容滑鼠連接頭
- N. HW 按鈕
- O. 機座內部之 PCI 綠色及琥珀色指示燈

機座前方控制鈕與指示燈



OM09997

圖 18. 前方面板控制鈕與指示燈

- A. 電源開啓/關閉鈕若系統在關閉狀態時按一下電源鈕，電源子系統將會開啓。若系統在閒置狀態時按一下電源鈕，系統將會離開閒置狀態。若持續按著電源鈕四秒以上，則不論當時系統處於何種 ACPI 模式，電源皆會關閉。
- B. 重設鈕按一下重設鈕可以將系統重設。若持續按著重設鈕四秒以上後按下電源鈕，然後在一秒鐘內同時放開重設鈕及電源鈕，CMOS 的設定便會全部清除。
- C. 閒置鈕：若作業系統支援 ACPI 模式，按一下閒置鈕可使系統進入閒置狀態 (S1)。當系統在閒置狀態時再按一下閒置鈕可使系統回復作業狀態。本系統未提供服務模式。
- D. 前方面板指示燈（由左至右）：
 - D0 一般系統錯誤指示燈：黃燈代表系統錯誤
 - D1 網路卡活動指示燈綠燈代表網路卡正常運作
 - D2 硬碟活動指示燈綠燈代表正在存取系統內硬碟
 - D3 主電源指示燈：不閃爍的綠燈代表伺服器內有直流電源
閃爍綠燈代表系統處於 ACPI 閒置模式

開啓螢幕及伺服器電源

1. 檢查所有外接裝置如螢幕、鍵盤及滑鼠是否已連接。
2. 若磁碟機內有磁碟機保護卡的話請移除。
3. 開啓螢幕電源。
4. 將伺服器交流電源線母接頭插入機座後方插孔內。
5. 將伺服器交流電源線公接頭插入牆上插座內（牆上插座必須為接地之三孔式交流電源插座；請參閱第 9 頁的插座說明）。

⇒ 注意事項

交流電源線插入牆上插座後伺服器可能會自動啓動，此時不需再按前方面板的電源鈕。

6. 插頭插入插座後若伺服器未啓動，請按下前方面板的電源鈕。請參閱第 26 頁的圖 18。
7. 檢查前方面板的主電源指示燈是否已亮起。幾秒鐘後便會開始進行開機自我測試 (POST)。請參閱第 26 頁的圖 18。

執行開機自我測試

每次開機後 BIOS 都會進行開機自我測試 (POST)。POST 會尋找、設定並測試處理器、記憶體、鍵盤及大多數安裝的週邊裝置。測試記憶體所需的時間視您所安裝的記憶體多寡而定。POST 存在快閃記憶體中。

1. 打開螢幕及系統。幾秒後 POST 會開始進行並顯示開機畫面。
2. 當開機畫面顯示時，您可以：
 - 按下 <F2> 進入 BIOS 設定程式。請參閱第 28 頁的「變更 BIOS 設定」。或
 - 按下 <Esc> 變更本次開機的開機裝置順序。請參閱第 30 頁的「暫時變更開機裝置順序」。
3. 在 POST 時按下 <F2> 或 <Esc> 後，可以按下 <Ctrl+A> 執行 *SCSISelect* 公用程式。請參閱第 31 頁的「執行 *SCSISelect* 公用程式」。
4. 若未按下 <F2> 或 <Esc> 且所有磁碟機內皆無作業系統時，開機程序繼續進行並發出一聲嗶聲後，螢幕上會顯示下列訊息：
Operating System not found (找不到作業系統)
5. 此時按下任一鍵便可重新開機。系統會依照開機裝置順序內定義的順序搜尋所有抽取式磁碟機。
6. 若您想從已安裝作業系統的硬碟開機的話，請檢查硬碟機是否已安裝並按下前方面板的重設鈕。

► 注意事項

SRKA4 伺服器系統出廠時設定的第一開機裝置為軟碟機。故不論光碟機內是否有光碟片，系統都會由軟碟機開機。若要將光碟機設為當次開機的第一開機裝置的話，可以按下 <Esc>。如果要將光碟機永久設為第一開機裝置的話，可以按下 <F2> 進入 BIOS 設定程式中變更開機裝置順序。

7. POST 測試完成時，系統會發出一聲嗶聲。若已安裝作業系統的話，伺服器系統便會由該作業系統接管。

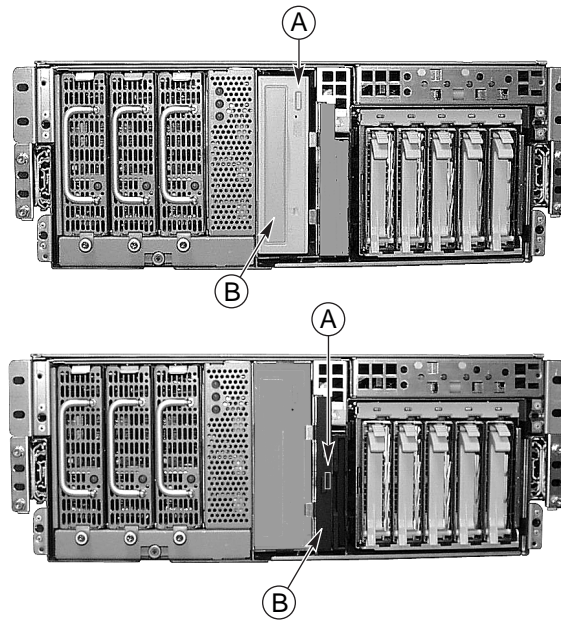
變更 BIOS 設定

BIOS 設定可在 POST 階段變更，一經變更後便會一直保持有效直到下次修改為止。

以下步驟將帶領您變更開機裝置順序。開機順序變更後將來所有開機過程都會依此順序進行。以下步驟完成時，伺服器系統會先從光碟機開機，而第二和第三開機裝置則分別為軟碟機及硬碟機。關於如何變更 BIOS 設定的進一步資料，請參閱《SKA4 基板產品指南》第二章內容。

1. 啟動伺服器。光碟機內有無光碟片皆可。
2. 迅速按下 <F2> 鈕後，可能會出現提示畫面也可能沒有。經過一些開機測試後，會出現 BIOS 設定程式主畫面。
3. 在設定程式畫面選取 **Boot Menu**（開機功能表）。按 <Enter>。
4. 選取 **Boot Device Priority**（開機裝置順序），按 <Enter>。
5. 在 **Boot Device Priority** 畫面中，用上下鍵選取“**ATAPI CD-ROM Drive**”（ATAPI 光碟機）或正確的 **SCSI** 光碟機後，按下 <+> 鍵將該選項移至清單第一個項目。
6. 接下來設定第二開機裝置為 **Diskette Drive**（軟碟機）及第三開機裝置為 **Hard Drive**（硬碟機）。
7. 按下 <F10> 鍵儲存設定並退出設定程式。
8. 出現 **Exit**（退出）的提示畫面時，再按下 <Enter>。
9. 開機程序會繼續下去。程序結束後，會出現系統提示畫面。
10. 確定光碟機內有光碟片，啟動伺服器。

由光碟片開機



OM09998

圖 19. 5.25 英吋光碟機（上方），
.5 英吋小型光碟機（下方）

- A. 開啓/關閉鈕
- B. 光碟片托盤，光碟片貼標籤的一面朝上

⚠ 小心，拿光碟片時須以邊緣托起

拿光碟片時只能由內緣及外緣托起，不要碰到沒有貼標籤的面（資料面）。

⚠ 小心，光碟片內的作業系統功能有限。

光碟片內的作業系統包含的功能僅足夠讓您以光碟片開機，以及複製與使用光碟片內的公用程式和手冊檔案。

然而此作業系統功能有限，不可用來複製到磁碟片或硬碟內，當作完整支援網路或 Windows[†] 的作業系統使用。欲執行伺服器及應用程式，請自行選購作業系統並安裝至伺服器內。

⇒ 注意事項

伺服器系統出廠時設定的第一開機裝置為軟碟機，因此伺服器會從軟碟機而非從光碟機開機。即使光碟機內有光碟片，伺服器仍會顯示“Operating System Not Found”（找不到作業系統）。請依照「暫時變更開機裝置順序」內的步驟進行。

1. 按下光碟機前面板的開啓/關閉鈕送出光碟片托盤後，托盤會從光碟機內送出。
2. 打開光碟片卡匣。按住卡匣中心鬆開光碟片。
3. 輕輕地抓住光碟片的中心孔及外緣，將它從卡匣內取出，標籤面朝上置於托盤中。
4. 若為 .5 英寸光碟機的話，請將光碟片托盤送入光碟機內。若為其它類型光碟機的話，請按下開啓/關閉鈕或輕輕推入光碟片托盤—它會自動送入光碟機內。
5. 按下前面板的重設鈕重新啓動伺服器。
6. POST 完成後，伺服器便會從光碟片開機，並安裝滑鼠驅動程式及顯示光碟機功能表列。用方向鍵捲動功能表列以檢視即現式功能表的選項。

暫時變更開機裝置順序

在 POST 時，您可以變更本次開機之開機裝置順序。以下步驟所變更的設定到下次開機便會失效。

1. 啓動伺服器。光碟機內須有光碟片。
2. 在 POST 過程中，按下 <Esc>。完成 POST 後會出現即現式 Boot（開機）功能表。
3. 用方向鍵選取第一開機裝置。舉例來說，若要設定光碟機為第一開機裝置，可選擇“CD-ROM Drive”（光碟機）。

⇒ 注意事項

即現式 Boot（開機）功能表有一個選項是 <Enter Setup>（進入設定程式），選取該選項會進入 BIOS 設定程式內。有關 BIOS 設定程式的進一步資訊，請參閱第 28 頁「變更 BIOS 設定」。

4. 按 <Enter>。
5. 開機程序會繼續下去。程序結束後，會出現系統提示畫面。

永久變更開機裝置順序

您可以永久變更開機裝置順序。以下步驟可用來設定開機裝置順序，且再次設定開機裝置順序之前將永久有效。

1. 迅速按下 <F2> 鍵。可能會出現提示畫面也可能沒有。經過一些開機測試後，便會出現 BIOS 設定程式主畫面。
2. 在設定程式畫面選取 **Boot Menu**（開機功能表）。按 <Enter>。
3. 選擇 **Boot Device Priority**（開機裝置順序），按 <Enter>。
4. 在 **Boot Device Priority** 畫面中，用上下鍵選取“**ATAPI CD-ROM Drive**”（ATAPI 光碟機）或正確的 **SCSI** 光碟機後，按下 <+> 鈕將該選項移至清單第一個項目。
5. 接下來設定第二開機裝置為 **Diskette Drive**（軟碟機）及第三開機裝置為 **Hard Drive**（硬碟機）。
6. 按下 <F10> 鍵儲存設定並退出設定程式。
7. 出現 **Exit**（退出）的提示畫面時，再按下 <Enter>。
8. 開機程序會繼續下去。程序結束後，會出現作業系統提示畫面。
9. 確定光碟機內有光碟片，啟動伺服器。

執行 **SCSISelect** 公用程式

所有主配接卡都包含一主機板內建的 **SCSISelect** 組態公用程式，以供設定及檢視伺服器內的主配接卡及裝置組態。

在 POST 時按下 <F2> 或 <Esc> 後，開機畫面會由文字所取代。

系統首先會找到 **Adaptec† AIC-7880 SCSI** 主配接卡，並顯示 "**Adaptec AIC-7880 SCSI BIOS V x.xxx**" 訊息，其中 **x.xxx** 是指 **SCSISelect** 公用程式的版本。此時按下 <Ctrl+A> 可設定 **Adaptec AIC-7880 SCSI** 主配接卡組態。

如果沒有按下 <Ctrl+A>，系統會找到 **Adaptec AIC-7899 SCSI** 主配接卡，並顯示 "**Adaptec AIC-7899 SCSI BIOS V x.xxx**" 訊息，其中 **x.xxx** 是指 **SCSISelect** 公用程式的版本。此時按下 <Ctrl+A> 可設定 **Adaptec AIC-7899 SCSI** 主配接卡組態。

一旦進入任一主配接卡的組態功能表後，就無法再切換到另一配接卡。舉例來說，當您按下 <Ctrl+A> 設定 **Adaptec AIC-7899 SCSI** 主配接卡組態後，就必須重新開機才能設定 **Adaptec AIC-7880 SCSI** 主配接卡組態。

何時該使用 **SCSISelect** 公用程式

使用 **SCSISelect** 公用程式可以：

- 改變預設值
- 檢查及（或）改變可能與伺服器上其它裝置衝突的 **SCSI** 裝置設定
- 對安裝於伺服器上的 **SCSI** 裝置上進行低階格式化

執行 SCSISelect 公用程式

1. 當此訊息出現在螢幕上時：

Press <Ctrl><A> for SCSISelect(TM) Utility!
(按下 <Ctrl><A> 進入 SCSISelect(TM) 公用程式!)

2. 按 <Ctrl+A> 執行本公用程式。主配接卡的主功能表出現後，選取要設定組態的配接卡—每組 SCSI 匯流排最多可連接 15 組裝置。

用下列按鍵在功能表及子功能表內移動。

表 2. 移動鍵

按鍵	功能
ESC	退出公用程式
Enter	選取選項
↑	回到上一選項
↓	移到下一選項
F5	切換彩色及單色畫面
F6	將主配接卡重設為預設值

設定 Adaptec AIC-7880 SCSI 配接卡組態

設定 Adaptec AIC-7880 SCSI 配接卡組態時會出現下列功能表。

表 3. Main (主) 功能表

主配接卡	選項	說明
AIC-7880 Ultra/Ultra W at Bus:Device 00:01h (位於匯流排：裝置 00:01h 之 AIC-7880 Ultra/Ultra W)	Configure/View Host Adapter Settings (設定/檢視主配接卡組態)	按下 <Enter> 可檢視 Configuration (組態) 功能表。
	SCSI Disk Utilities (SCSI 磁碟公用程式)	按下 <Enter> 可檢視 SCSI Disk Utilities (SCSI 磁碟公用程式) 功能表。

選取選項並按下 <Enter>。

結束後按下 <Esc>，並從下列功能表中選取選項。

表 4. Exit (退出) 功能表

功能	選項	說明
Exit Utility? (退出公用程式?)	Yes (是) No (否)	完成 SCSI 裝置組態設定，選取 Yes 並按下 <Enter>。會出現以下訊息： Please press any key to reboot (按下任一鍵重新開機) 按下任一鍵後伺服器便會重新開機。

設定 Adaptec AIC-7899 SCSI 配接卡組態

Adaptec AIC-7899 SCSI 配接卡有兩組匯流排。在下面功能表中選取匯流排。

表 5. Main (主) 功能表

功能表項目	功能表選項
You have an AIC-7899 adapter in your system. Move the cursor to the bus:device:channel of the one to be configured and press <Enter>. (您的系統內有一組 AIC-7899 配接卡。請將游標移至欲設定的匯流排：裝置：通道，並按下 <Enter>。)	Bus:Device:Channel (匯流排：裝置：通道) 01:06:A 01:06:B
<F5> - Toggle color/monochrome (<F5> - 切換彩色/單色)	

選取匯流排後會出現下列功能表。

表 6. 各個 SCSI 通道的功能表

主配接卡	選項	說明
AIC-7899 at Bus:Device:Channel 01:06:A (or 01:06:B) (位於匯流排：裝置：通道 01:06:A (或 01:06:B) 之 AIC-7899)	Configure/View Host Adapter Settings (設定/檢視主配接卡組態)	按下 <Enter> 可檢視 Configuration (組態) 功能表。
	SCSI Disk Utilities (SCSI 磁碟公用程式)	按下 <Enter> 可檢視 SCSI Disk Utilities (SCSI 磁碟公用程式) 功能表。此功能表可 格式化硬碟及 (或) 檢視磁碟狀態。

結束後按下 <Esc>，並從下列功能表中選取選項。

表 7. Exit (退出) 功能表

功能	選項	說明
Exit Utility? (退出公用程 式?)	Yes (是) No (否)	完成 SCSI 裝置組態設定後，按下 <Esc>。請選擇 Yes (是) 並按 <Enter>。然後會出現以下訊息： Please press any key to reboot (按下任一鍵重新開機) 按下任一鍵後伺服器便會重新開機。

地區套件內容

伺服器軟體套件

伺服器軟體套件包括此套件的光碟片。光碟片內容有：

- 產品指南
- 驅動程式
- SSU 及 DPC 公用程式
- 服務分割區軟體
- FRU 及 SDR 載入公用程式

產品指南

伺服器軟體套件內包括兩份產品指南：一份是《SKA4 基板產品指南》，另一份是《SRKA4/ISP4400 伺服器系統產品指南》。《SKA4 基板產品指南》只包含基板資料，並無 SRKA4 MP 伺服器系統的資料。《SRKA4/ISP4400 伺服器系統產品指南》內包含 SRKA4 MP 伺服器系統的資料，有關基板的詳細資料，請參閱《SKA4 基板產品指南》。

關於如何閱讀及列印這些產品指南的進一步說明，請參閱第 36 頁的「產品指南」。

驅動程式

伺服器軟體套件內包含以下驅動程式：

- Adaptec AIC-7899 SCSI 控制器之 SCSI 驅動程式
 - Windows NT† 4.0、Win9X、MS-DOS† 及 NetWare† 4.X/5.X
 - NetWare 4.2/5.0
 - UnixWare† 7.1
 - Solaris† 7
- Adaptec AIC-7880 SCSI 控制器之 SCSI 驅動程式
 - Windows NT 4.0、Win9X 及 DOS
 - NetWare 4.2/5.0
 - UnixWare 7.1
 - UnixWare 2.1
 - Solaris 7
- ATI Rage2 PCI 顯示卡之驅動程式
 - Rage IIc Windows NT 4.0
 - Rage IIc Windows 95
 - Solaris 7
 - UnixWare 7.X
- PCI HP SW 堆疊
 - Windows NT 4.0
 - Windows 2000
 - NetWare 4.2/5.0
 - UnixWare 7.x
- 82559 網路卡
 - Windows NT 4.0
 - Windows 95
 - NetWare 4.2/5.0
 - UnixWare 7.x
 - Solaris 7

SSU 及 DPC 公用程式

伺服器軟體套件內有許多公用程式，其中包含 **System Setup Utility**（系統設定公用程式，簡稱 **SSU**）以及 **Direct Platform Control**（直接平台控制，簡稱 **DPC**）控制程式。

SSU 可以在本機以及透過網路或數據機在遠程執行。**SSU** 提供圖形使用者界面的可擴充架構來進行伺服器設定。

DPC 控制程式是在遠程透過數據機或直接連接來執行。此介面提供了遠程管理伺服器的功能。

有關以上兩組公用程式的進一步說明，請參閱《**SKA4** 基板產品指南》。

服務分割區軟體

購買之後，服務分割區軟體便內附於伺服器軟體套件內。其中的軟體包括 **Remote Diagnostics**（遠程診斷）及 **Service Partition Admin**（服務分割區管理）等公用程式。

FRU 及 SDR 載入公用程式

Field Replacement Unit（現場可更換零件，簡稱 **FRU**）與 **Sensor Data Record**（感應器資料記錄，簡稱 **SDR**）這一套載入公用程式為 **DOS** 程式，用來更新伺服器管理子系統產品層次的 **FRU**、**SDR** 以及 **Desktop Management Interface**（桌面管理介面，簡稱 **DMI**）非揮發性儲存組件 (**EEPROM**)。

快速入門指南

本指南的書面版本包含在地區套件內。

機座標籤

地區套件內包括機座的標籤。這些標籤可貼在伺服器系統上，以供其他使用此伺服器組件的人能清楚地了解標籤上的說明。

工具

地區套件內含一些工具及授權書，包括：

- 一般授權書
- 一套中央安裝的週邊滑軌組
- 一條電源線

服務分割區（可選用）

設定伺服器系統時，可以在硬碟內安裝服務分割區。此分割區所包含的公用程式、診斷工具等軟體可在本機或遠程機器執行，協助系統管理。安裝之後大約會佔用 30 到 40 MB 的硬碟空間。

極力建議您在安裝作業系統前先安裝服務分割區。進一步說明請參閱 **Installation Guide for the Intel Server Control**（Intel 伺服器控制安裝指南）中 **Service Partition** 一節。這份文件已附在系統的地區套件內。

產品指南

使用 Acrobat .PDF 檔

從 Acrobat 列印《SRKA4/ISP4400 伺服器系統產品指南》或《SKA4 基板產品指南》前，印表機必須先接到平行埠上。


1. 在光碟機功能表上選取 **Read/Print Manuals**（閱讀/列印手冊）並按下 <Enter>。Adobe Acrobat reader 便會安裝在 RAM 磁碟機 d: 內（以 RAM 記憶體模擬出來的磁碟機）並自動執行。此程式讓您可以閱讀及列印產品指南。
2. 程式開始執行後，會有一即現式功能表列出手冊清單。如果不確定哪本手冊適用於您的伺服器的話，請檢視產品指南的標題頁查閱其產品名稱。
3. 用滑鼠或上下鍵選取手冊後，按兩下滑鼠左鍵或按下 <Enter> 載入該手冊的 .PDF 檔。
4. 用滑鼠或 tab 鍵選取該手冊的 .PDF 檔後，按兩下滑鼠左鍵或按方向鍵及 <Enter> 鍵檢視該 .PDF 檔。
5. 遵照程式的選項及提示進行。若要打開 **Help**（求助）功能表的話，可按兩下 **Help** 或按 <Alt+h>。

將組態設定軟體複製到磁片上

當您將軟體由光碟片複製到磁片上時，會將幾種適用於不同作業系統的驅動程式複製過去。但由於作業系統只能讀取可辨認的驅動程式，所以您通常無法檢查磁片上不屬於您作業系統格式的目錄。相反地，您也許會看到類似以下文字的訊息：“**disk not formatted, do you want to format it now?**”（磁碟機尚未格式化，要現在格式化嗎？）。此時不用擔心，您作業系統的驅動程式已經複製到磁片上，並隨時可以載入系統內了。

1. 開始進行之前，先準備好幾片空白的高密度磁碟片。
2. 在光碟機功能表中，選取 **Create Diskettes**（建立磁片）並按下 <Enter>。
3. 依照提示將軟體複製到磁片上。
4. 結束後，在光碟機功能表上選取 **Quit to DOS**（退回 DOS）並按下 <Enter>。
5. 將光碟片從光碟機內取出。

本線上產品指南的使用方法


 內容 請按一下此處以檢視這份指南的內容 (contents)。

欲檢視某一頁


 Page 1 of 100 按一下以開啓「跳到某頁」(Go To Page) 對話方塊。然後請輸入頁碼並按一下「確定」。


欲列印檔案：請從「檔案」(File) 功能表中選取「列印」(Print)。您可以從您所開啓的對話方塊中列印整份文件、某個範圍中的頁數或者依選擇來列印。


欲調整內容區域的大小：當您將指標移到區域的邊界上時，您會看到指標變成了雙向箭頭的形狀。這時候只要拖曳雙向箭頭即可重新調整內容區域的大小。


 按一下此處可將所有的頁數以數字圖示的方式顯示於視窗的左側。按一下任何一個圖示即可跳到該頁。


 按一下此處以關閉內容或圖示欄，如此便有更多的空間來檢視頁面。


 按一下此處並使用此圖示在頁面上將頁面以水平或垂直方向滑動。


 按一下此按鈕。然後按一下頁面以放大該頁；重複同樣動作可以不斷放大。


 按一下此按鈕。然後按一下頁面以縮小該頁；重複同樣動作可以不斷縮小。


 按一下此處並移動至該頁以選擇文字。


 按一下此處以參閱指南中的第一頁。


 按一下次處以參閱指南中的上一頁。


 按一下此處以參閱指南中的下一頁。


 按一下此處以參閱指南中的最後一頁。


 如果您往後跳到某一頁，按一下此處即可跳回原頁。例如，如果您從第一頁跳到了第四頁，按一下此處即可跳回第一頁。

 如果您往前跳到某一頁，您可以按一下此處以跳回原頁。例如，如果您從第四頁跳到了第一頁，按一下此處即可跳回第四頁。

 按一下此處以實際大小 (100%) 來檢視頁面。如果視窗太小的話，您可能只看得到頁面的部份。

 按一下此處以在視窗中檢視一整頁。

 按一下此處以使頁面與視窗一樣寬。

 按一下此處以開啓一個可以搜尋一個或多個字的對話方塊。